ALteco
Системы алюминиевых профилей

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

ДВЕРНЫЕ БЛОКИ РАСПАШНЫЕ ДВУПОЛЬНЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ Р400

г. Жигулёвск 2010 г.

Дверное блоки предназначены для установки во внутренних помещениях зданий и сооружений.

Конструкция дверных блоков обеспечивает прочность, надёжность и экономичность эксплуатации, а также минимальную трудоёмкость при изготовлении и монтаже.

Дверные блоки изготавливаются из профилей системы Р400. Материал профилей – алюминиевый сплав АД31 состояния Т1, химический состав соответствует ГОСТ 4784–97, общие технические требования на профили, применяемые в системе, соответствуют ГОСТ 22233–2001.

Конструкции имеют защитно-декоративное покрытие: бесцветное анодирование или полимерное, разнообразной цветовой гаммы по системе "RAL", методом порошкового напыления в электростатическом поле.

В конструкциях дверных блоков предусмотрена установка стекла 5...6 мм; ячеистого поликарбоната толщиной 6мм совместно со штапиком Р400–31; установка ячеистого поликарбоната толщиной 16мм совместно со штапиком Р400–35.

Дверные блоки комплектуются фурнитурой, резиновыми уплотнителями и стеклом в соответствии с конструкторской документацией, разработанной по ГОСТ 23747–79.

Перечень фурнитуры применяемой при изготовлении дверных блоков из профилей системы Р400

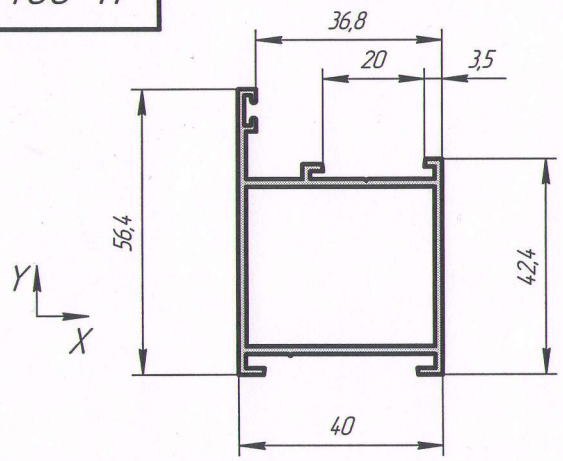
№ п/п	Обозначение по каталогу ф."Provedal"	Наименование	Примечание
1	7CR/85	Ручка	
2	9CE/06	Замок	В комплекте с ответной планкой, цилиндром, накладками к цилиндру.
3	9ES/09	Вставка для углового соединения рамы и полотна	
4	9ES/81	Вставка для Т-образного соединения	
5	7BI/40	Петля	
6		Шпингалет	

Требования к сборке дверных блоков

Резиновые уплотнители 9G0/42 устанавливать на детали до сборки дверных блоков и в местах установки петель – подрезать по месту.

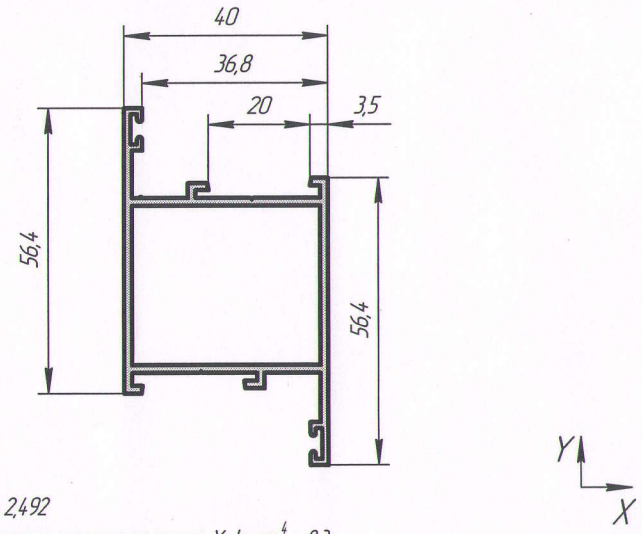
Подкладки под стекло из резиновых уплотнителей 9G0/04 длиной l=100 мм (см. стр. 11, 12, 13) зафиксировать герметиком силиконовым. Установку подкладок производить по схеме (см приложение 5).

Р400-11



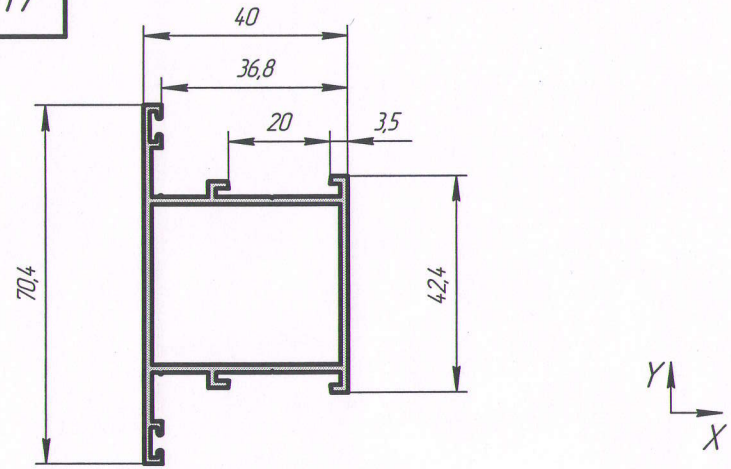
Площадь сечения, $см^2$ = 2.171
Центральный момент инерции относительно оси X Jx, $см^4$ = 6,0
Центральный момент инерции относительно оси Y Jy, $см^4$ = 5,5
Масса 1 п.м. = 0,588 кг
Периметр наружный, мм =245,1

Р400-16



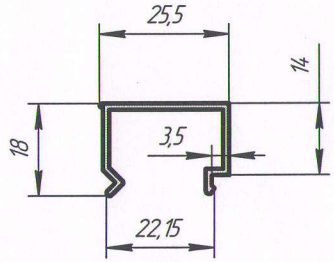
Площадь сечения, $см^2$ = 2,492
Центральный момент инерции относительно оси X Jx, $см^4$ = 8,3
Центральный момент инерции относительно оси Y Jy, $см^4$ = 6,4
Масса 1 п.м. = 0,675 кг
Периметр наружный, мм =295,5

Р400-17



Площадь сечения, $см^2$ = 2,460
Центральный момент инерции относительно оси X Jx, $см^4$ = 8,3
Центральный момент инерции относительно оси Y Jy, $см^4$ = 6,1
Масса 1 п.м. = 0,667 кг
Периметр наружный, мм =295,5

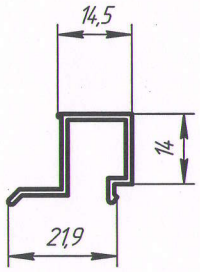
Р400-31



Площадь сечения, $см^2$ = 0,551
Центральный момент инерции относительно оси X Jx, $см^4$ = 0,2
Центральный момент инерции относительно оси Y Jy, $см^4$ = 0,5
Масса 1 п.м. = 0,149 кг
Периметр наружный, мм =130,5

*Профиль использовать при установке стекла S=5...6мм

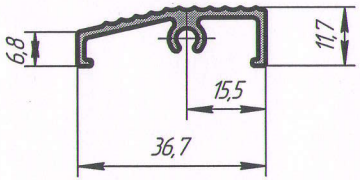
Р400-35



Площадь сечения, $см^2$ = 0,529
Центральный момент инерции относительно оси X Jx, $см^4$ = 0,2
Центральный момент инерции относительно оси Y Jy, $см^4$ = 0,3
Масса 1 п.м. = 0,143 кг
Периметр наружный, мм = 125,2

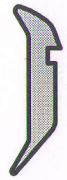
*Профиль использовать при установке стеклопакета "4-8-4" или поликарбоната S=16мм

ALL5/89



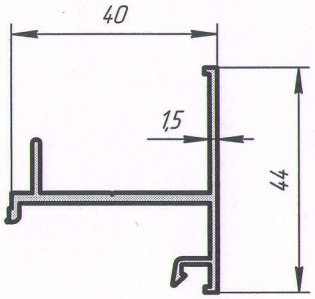
Площадь сечения, $см^2$ = 1.11
Масса 1 п.м. = 0,301 кг

9G0/04



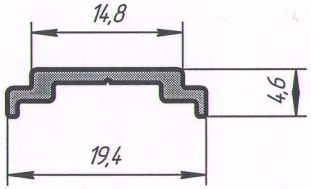
Резина расклинивающая, ширина 2-3 мм

ПБА-35



Масса 1 п.м. = 0,491 кг
Периметр наружный, мм =222,8

ALL5/75

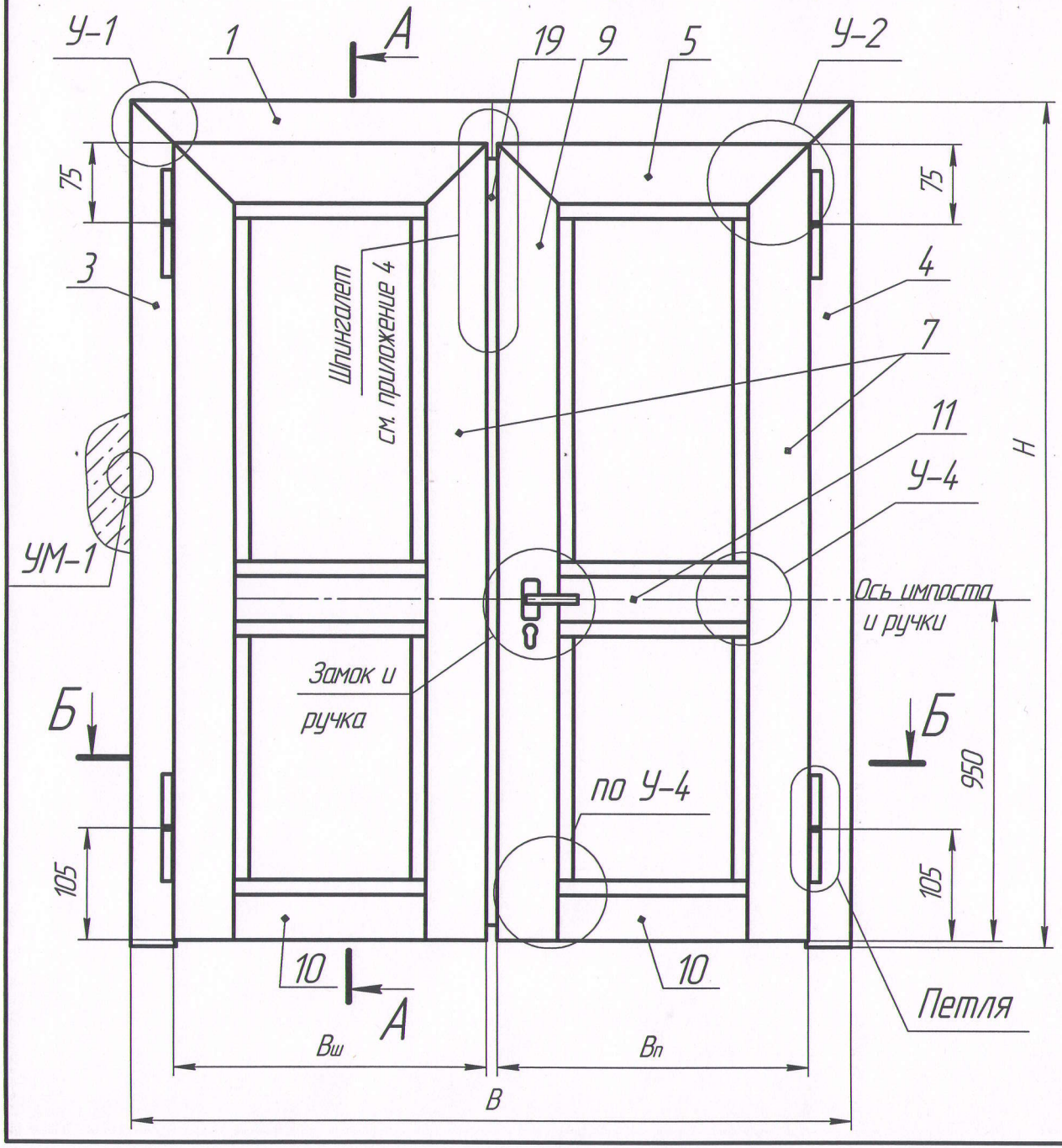


Площадь сечения, $см^2$ = 0.354
Масса 1 п.м. = 0,096 кг

9G0/42

Прокладка резиновая для рамы и полотна с основой 6 мм

Дверь без порога (открывание в помещение)



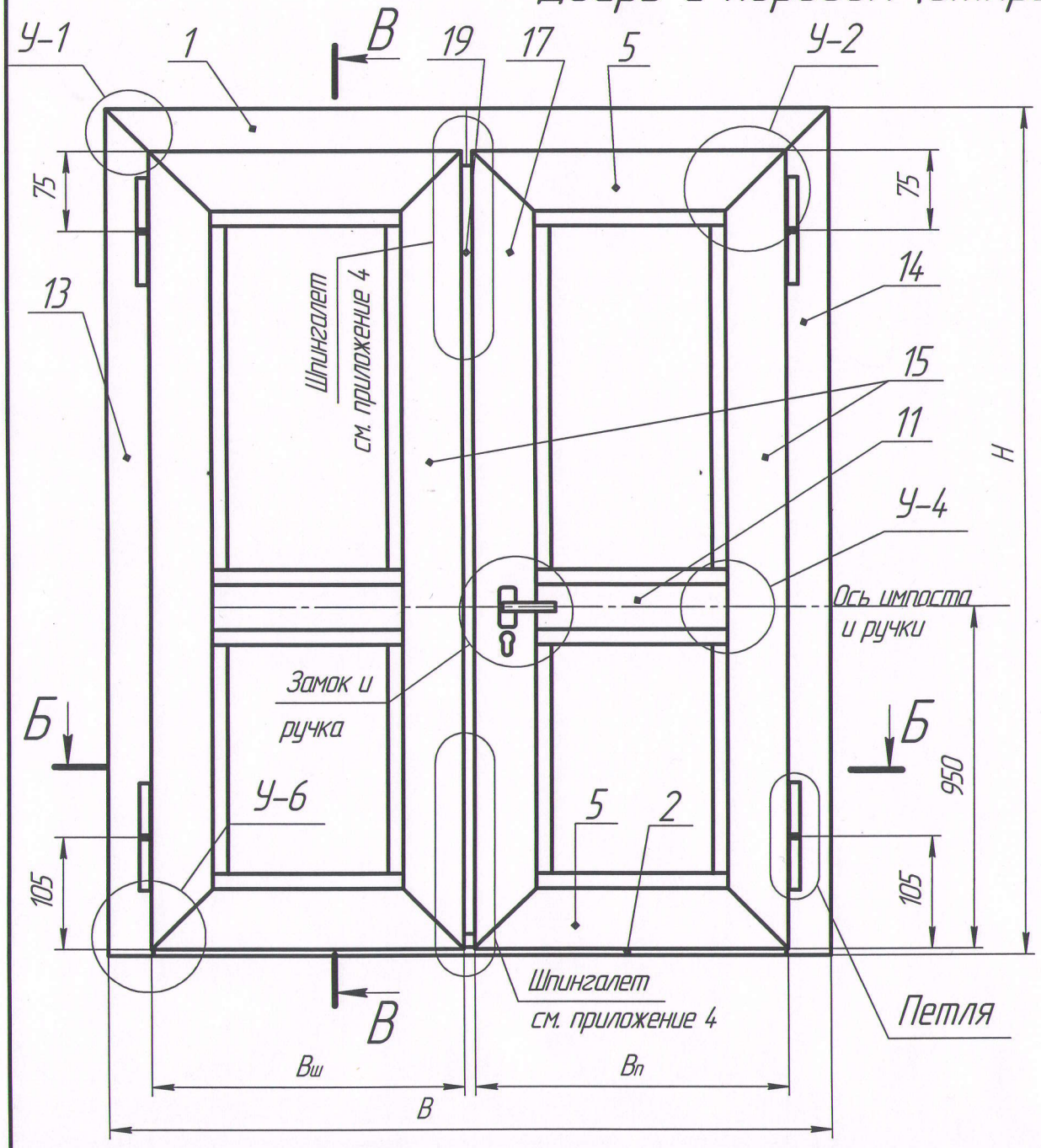
Расчет размеров

Размер	Формула размера	Примечание
H		
H_1	Н–42,9	Разрез А–А стр. 10
H_2	Н–56,9	Разрез А–А стр. 10
B		
$B_п$	(В–36,9*2–5)/2	Разрез Б–Б стр. 12
$B_ш$	(В–36,9*2–5)/2	Разрез Б–Б стр. 12

Фурнитура

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт
7BI/40	Петля	4
7CR/85	Ручка	1
9CE/06	Замок	1
9ES/09	Вкладыш угловой	4
	Шпингалет	1
9ES/81	Вкладыш для Т-образного соединения	8

Дверь с порогом (открывание в помещение)



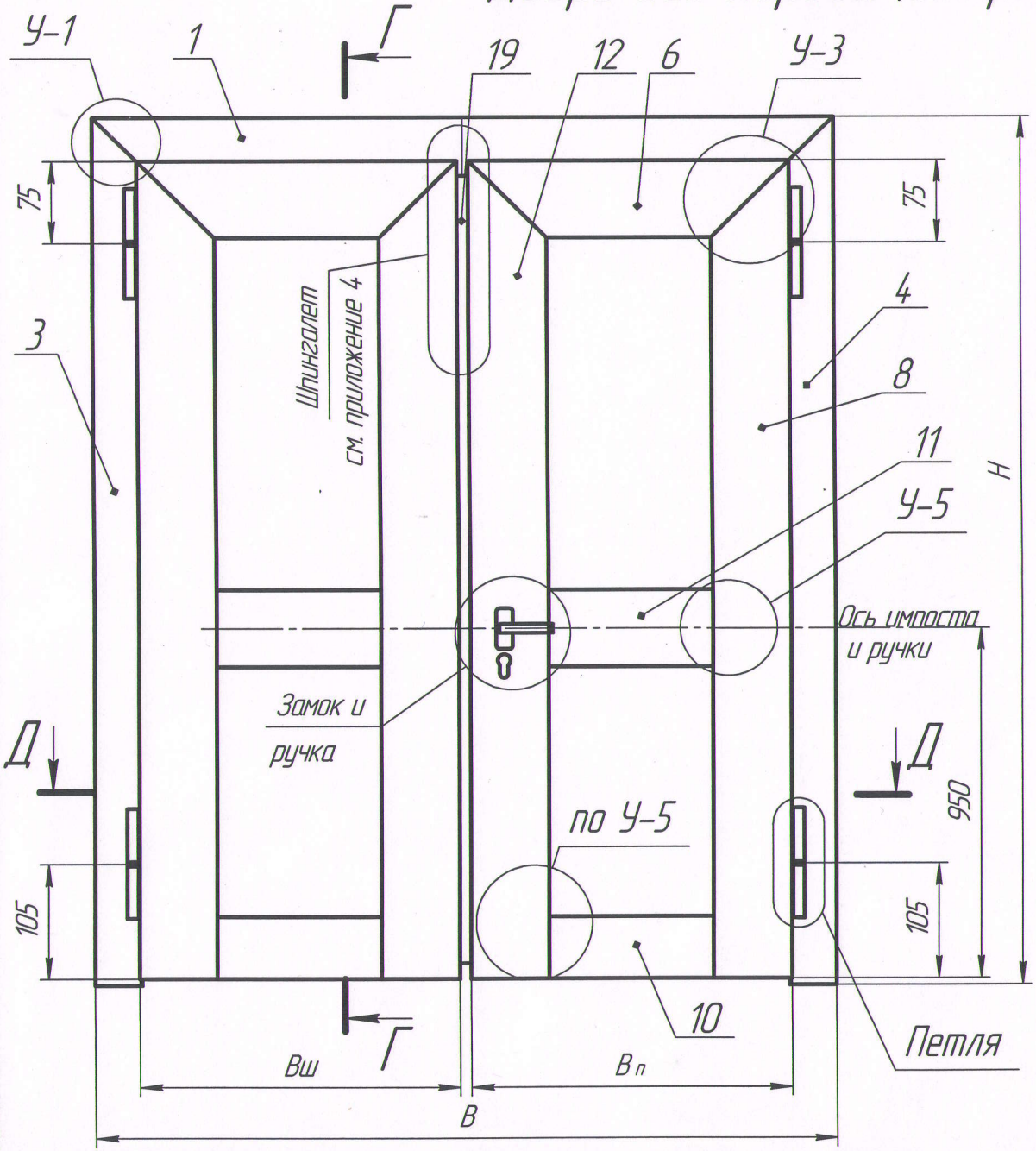
Расчет размеров

Размер	Формула размера	Примечание
Н		
H_1	Н-41,4	Разрез В-В стр. 10
H_2	Н-69,4	Разрез В-В стр. 10
В		
$B_п$	(В-36,9*2-5)/2	Разрез Б-Б стр. 12
$B_ш$	(В-36,9*2-5)/2	Разрез Б-Б стр. 12

Фурнитура

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт
7BI/40	Петля	4
7CR/85	Ручка	1
9CE/06	Замок	1
9ES/09	Вкладыш угловой	8
	Шпингалет	2
9ES/81	Вкладыш для Т-образного соединения	4

Дверь без порога (открывание из помещения)



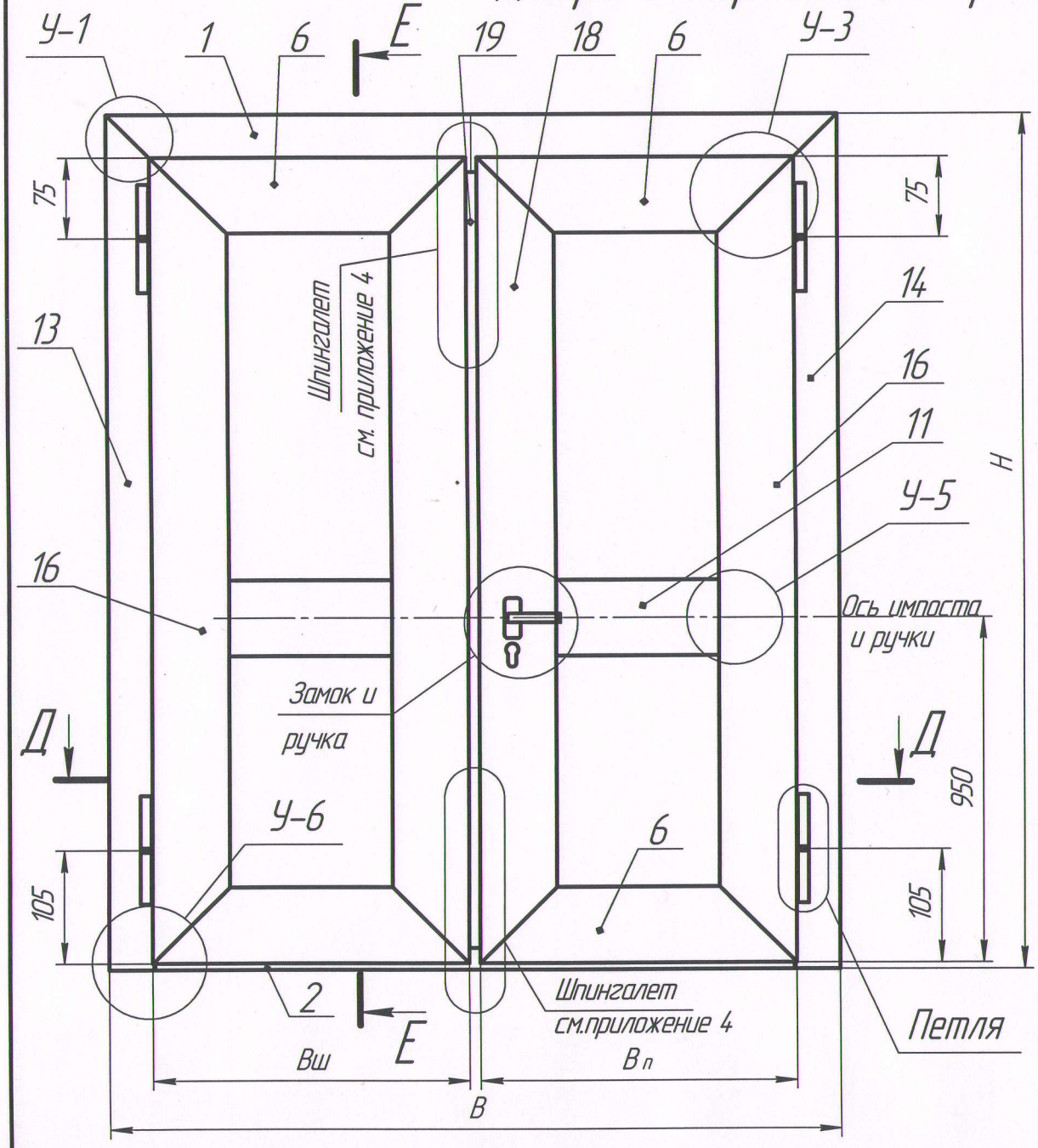
Расчет размеро

Размер	Формула размера	Примечание
H		
H_1	Н–42,9	Разрез Г–Г стр. 11
H_2	Н–56,9	Разрез Г–Г стр. 11
B		
$B_п$	(В–36,9*2–5)/2	Разрез Д–Д стр. 12
$B_ш$	(В–36,9*2–5)/2	Разрез Д–Д стр. 12

Фурнитура

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт
7BI/40	Петля	4
7CR/85	Ручка	1
9CE/06	Замок	1
9ES/09	Вкладыш угловой	4
	Шпингалет	1
9ES/81	Вкладыш для Т-образного соединения	8

Дверь с порогом (открывание из помещения)



Расчет размеро

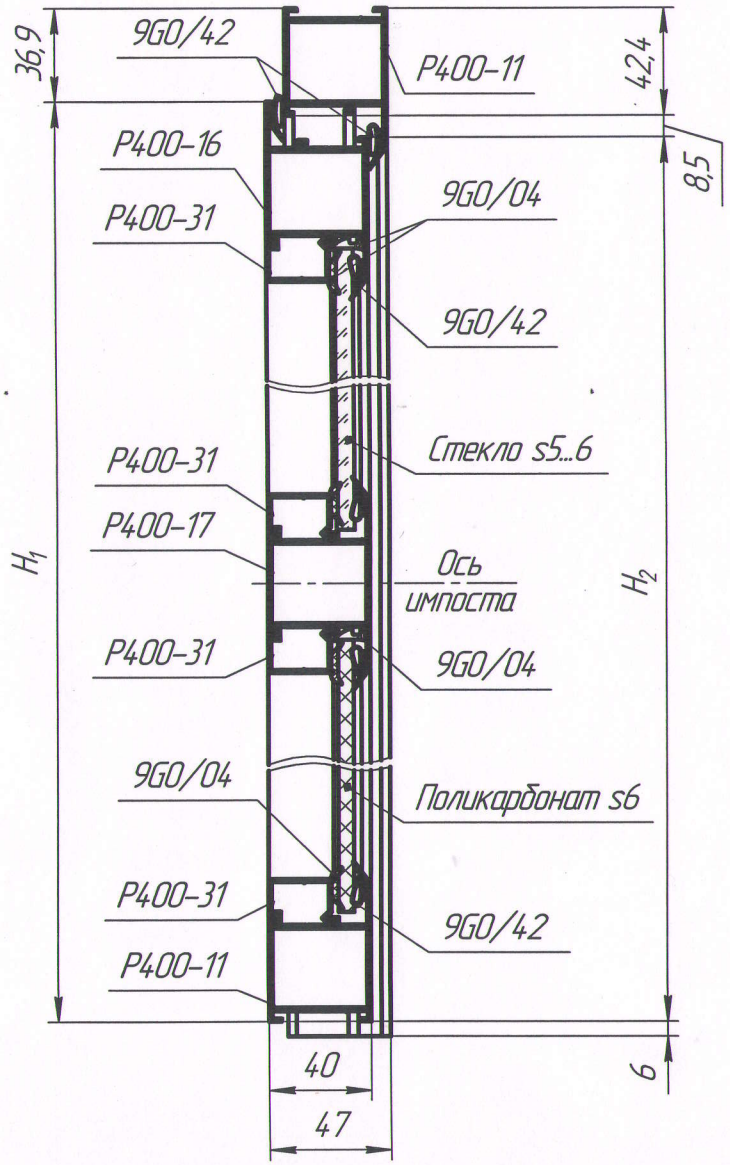
Размер	Формула размера	Примечание
H		
H_1	H–41,4	Разрез Е–Е стр. 11
H_2	H–69,4	Разрез Е–Е стр. 11
B		
$B_п$	(B–36,9*2–5)/2	Разрез Д–Д стр. 12
$B_ш$	(B–36,9*2–5)/2	Разрез Д–Д стр. 12

Фурнитура

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт
7BI/40	Петля	4
7CR/85	Ручка	1
9CE/06	Замок	1
9ES/09	Вкладыш угловой	8
	Шпингалет	2
9ES/81	Вкладыш для Т-образного соединения	4

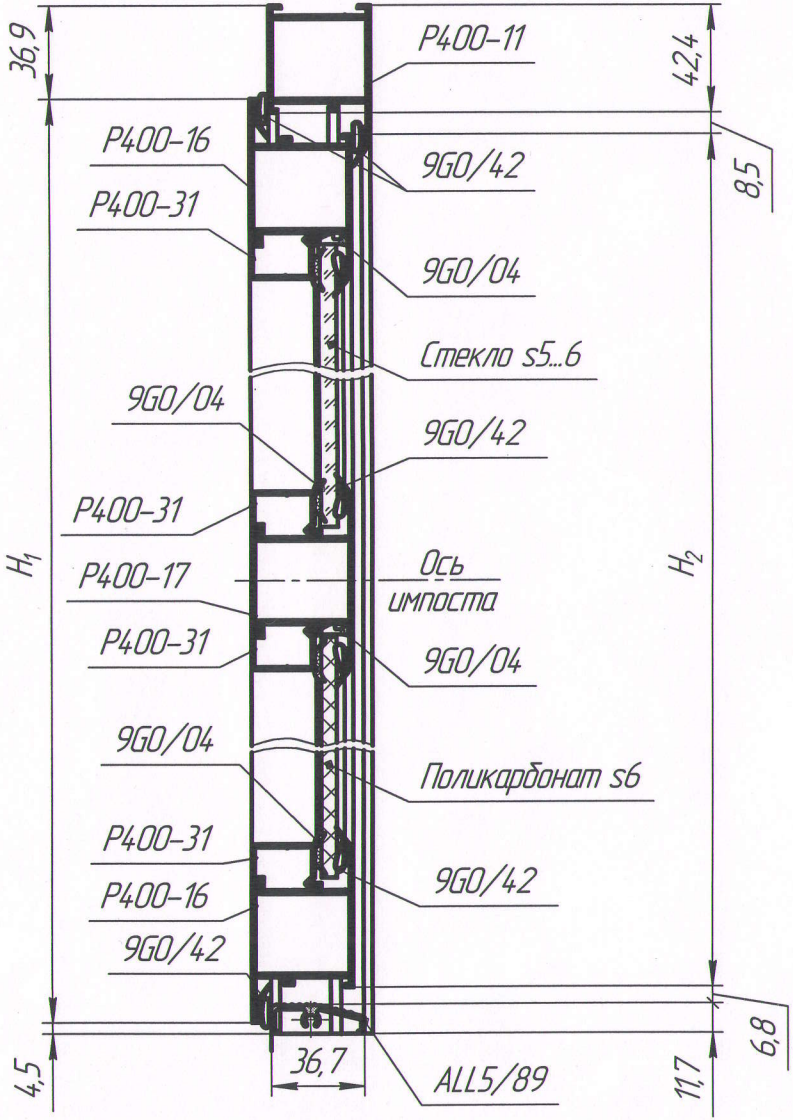
А–А

Ручка условно не показана



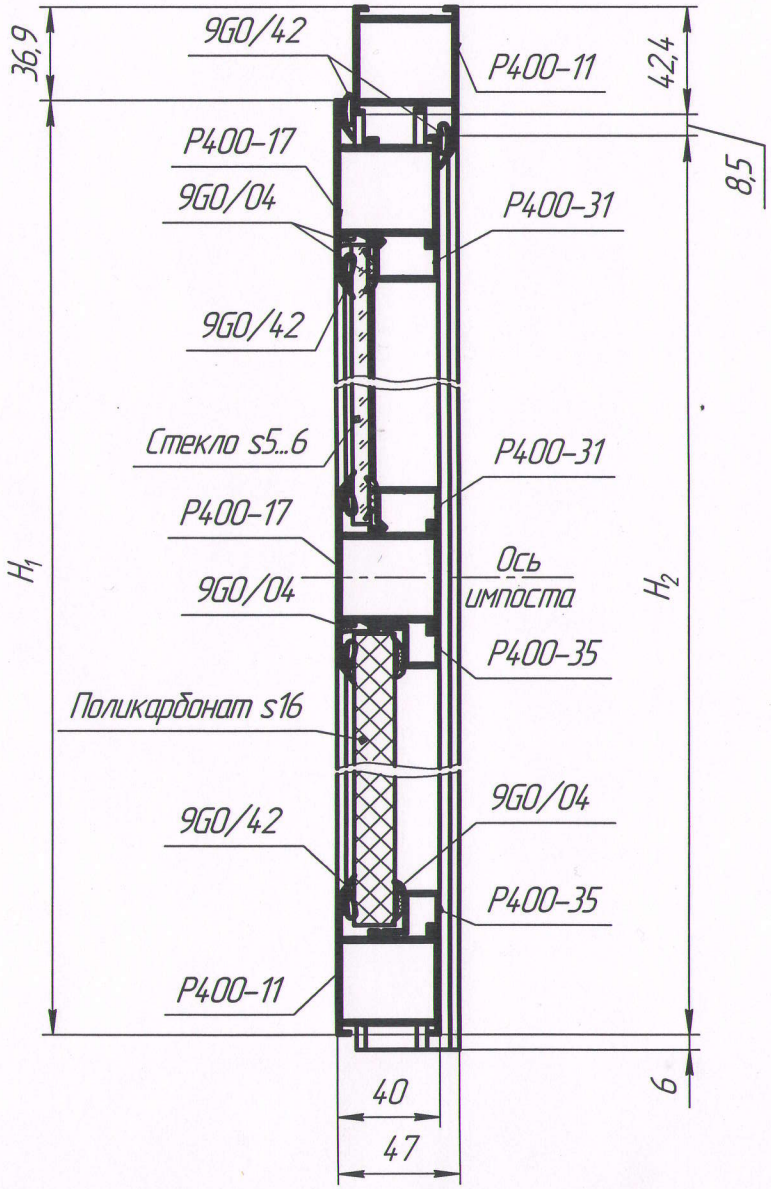
В–В

Ручка условно не показана



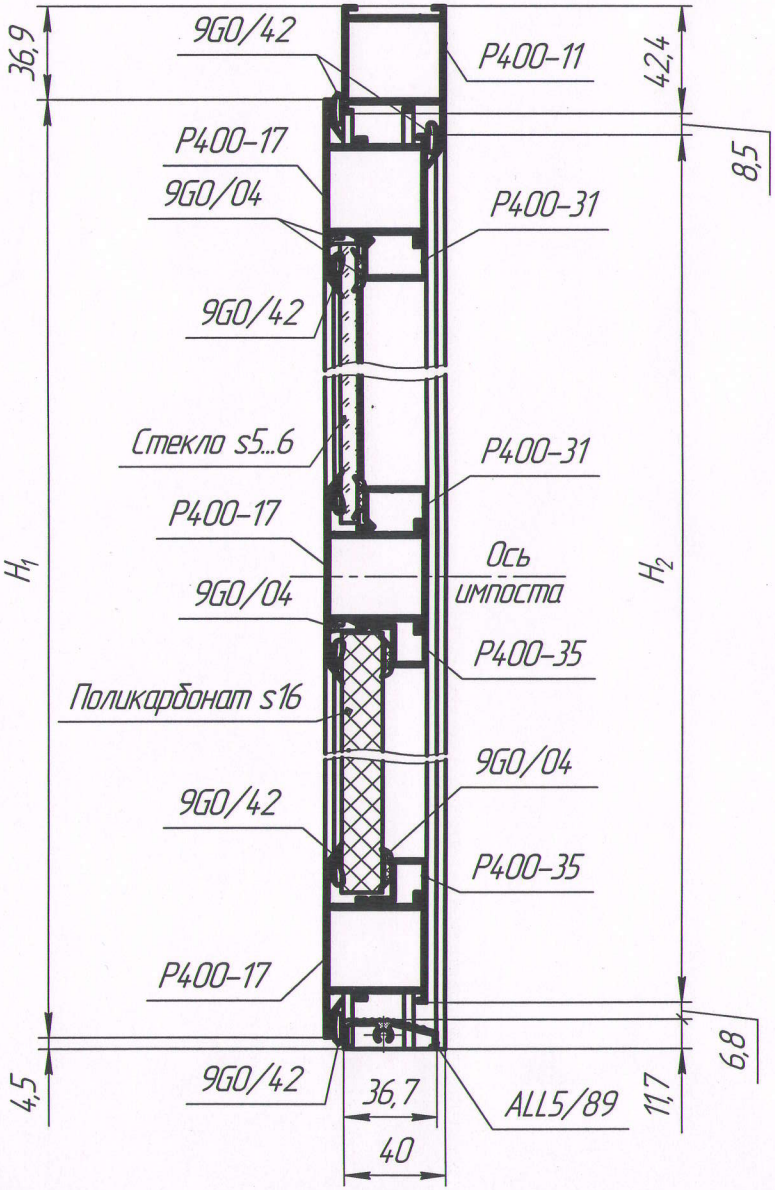
Г–Г

Ручка условно не показана



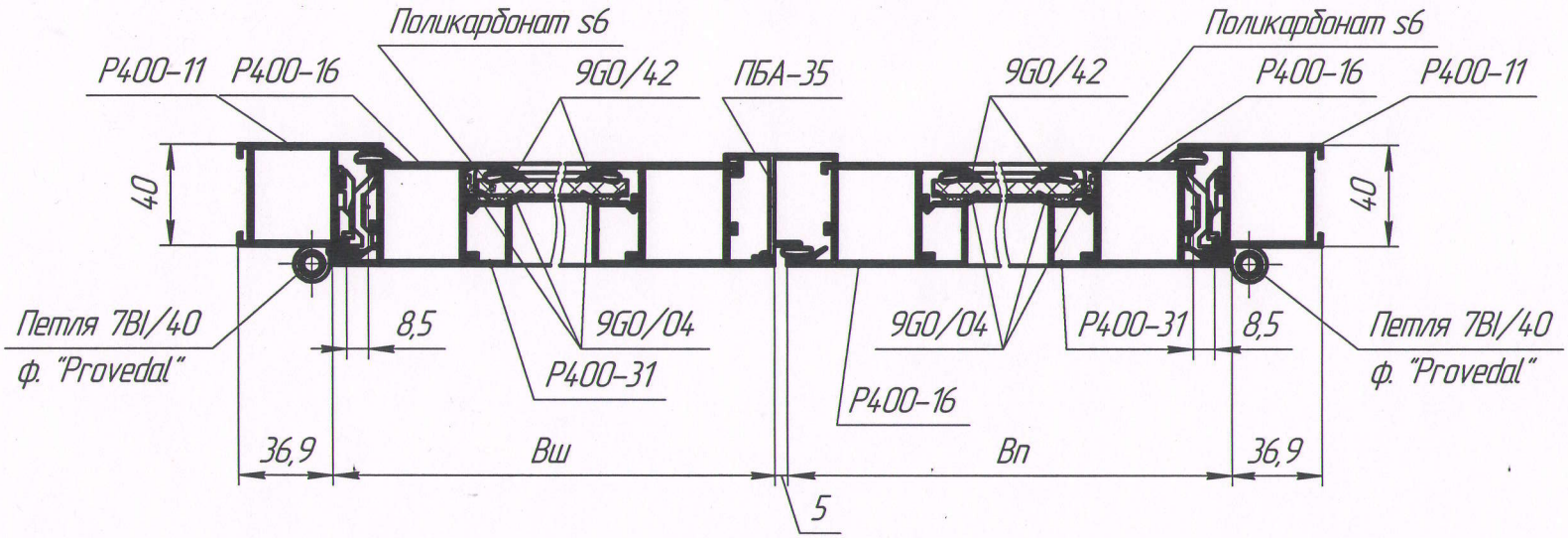
Е–Е

Ручка условно не показана



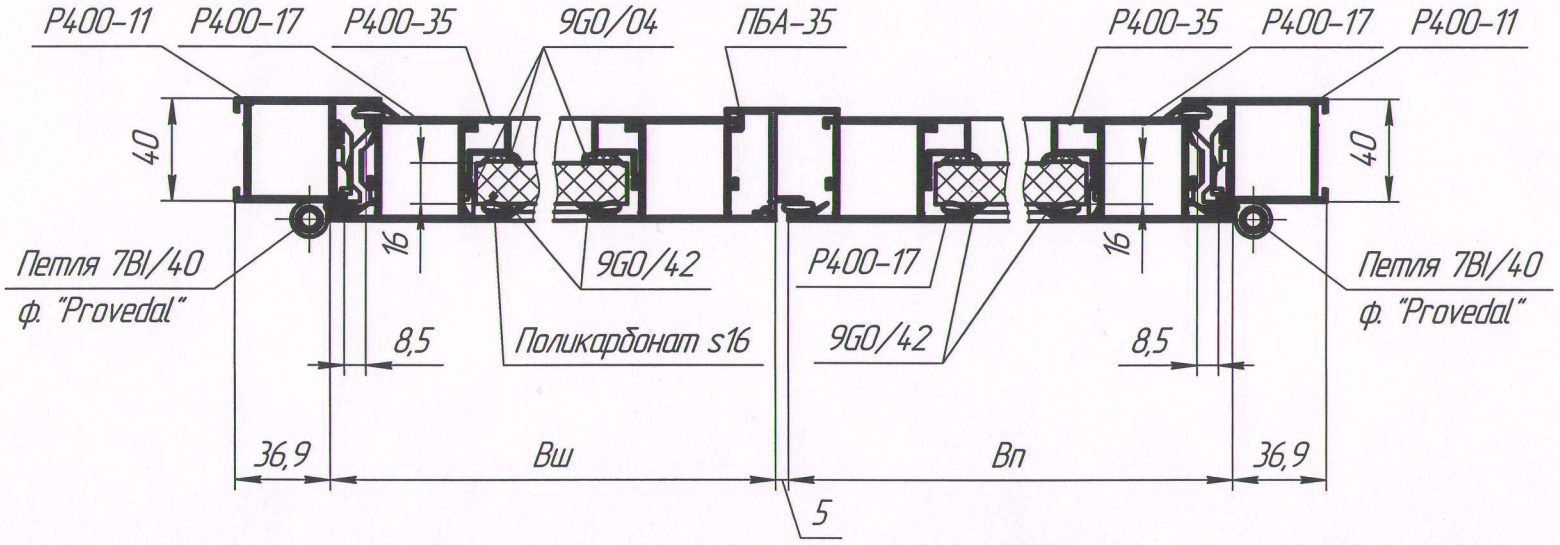
Б–Б

Ручка, замок, шпингалет и порог (для варианта с порогом) условно не показаны

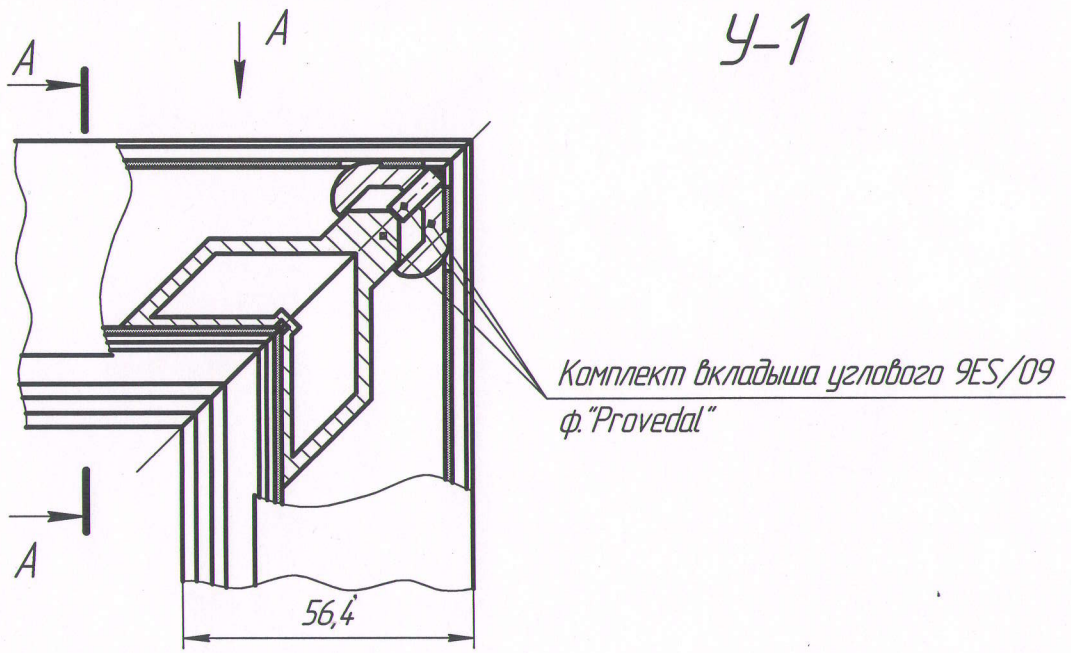


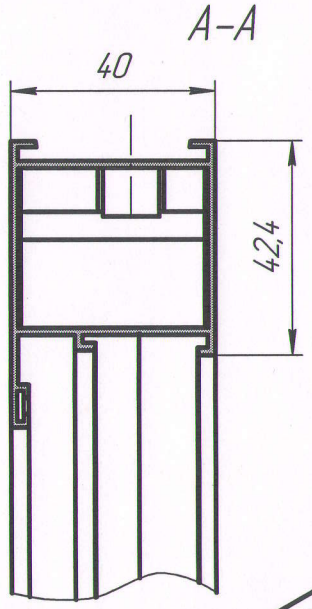
Д–Д

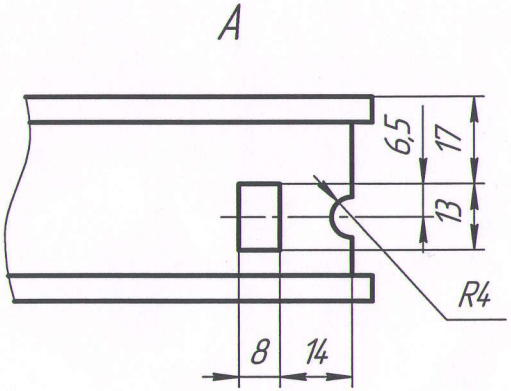
Ручка, замок, шпингалет и порог (для варианта с порогом) условно не показаны

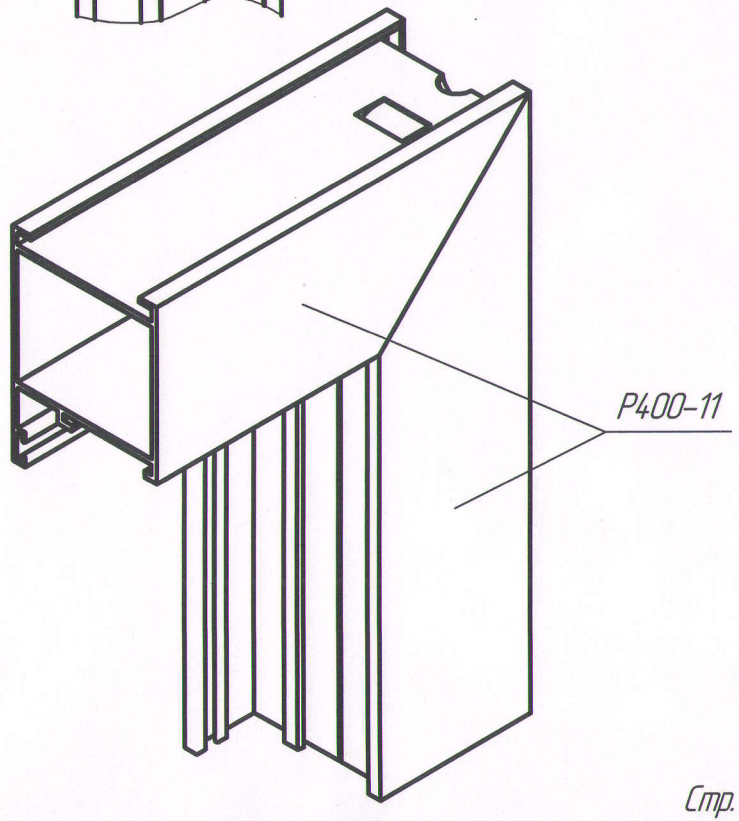


У-1

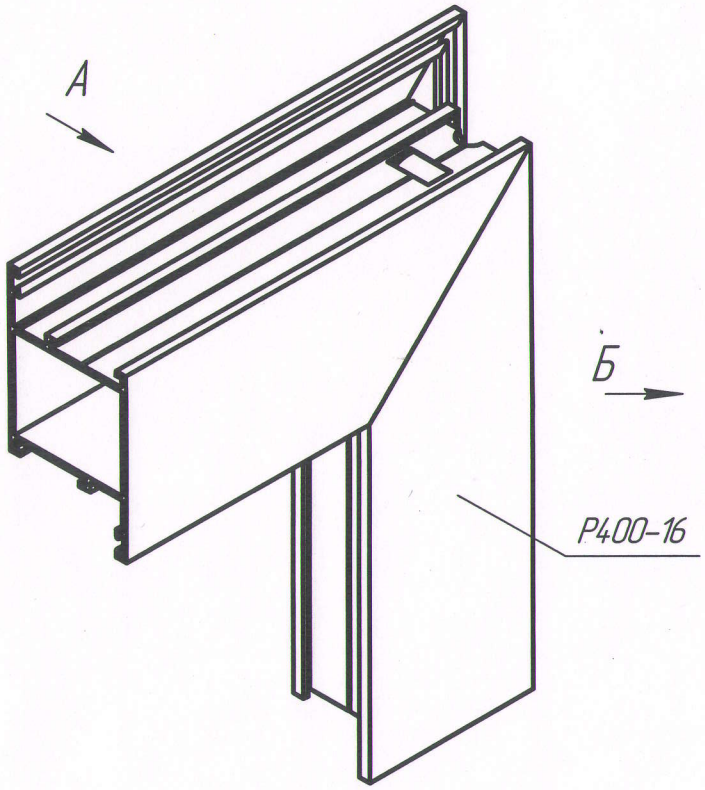

A
A
A
56,4
Комплект вкладыша углового 9ES/09
ф."Provedal"


A–A
40
42,4

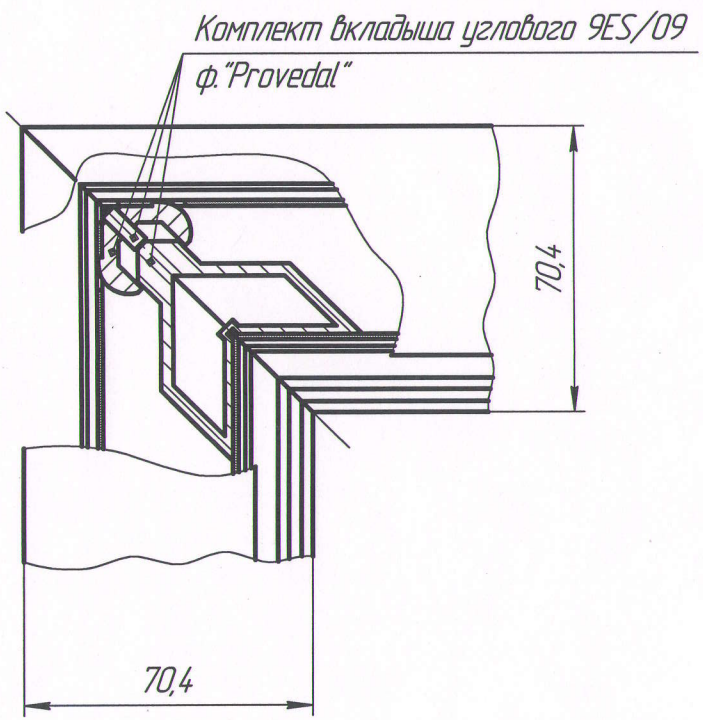

A
6,5
17
13
R4
8
14


P400-11

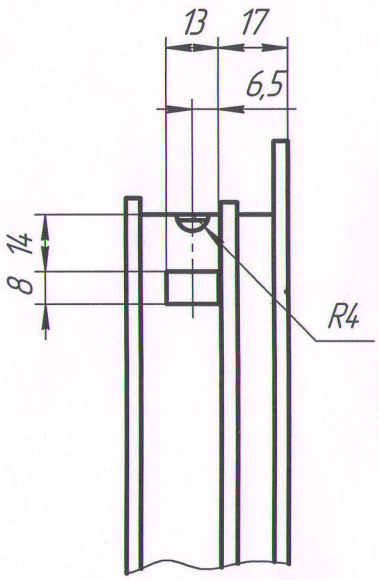
У-2


А
Б
Р400-16

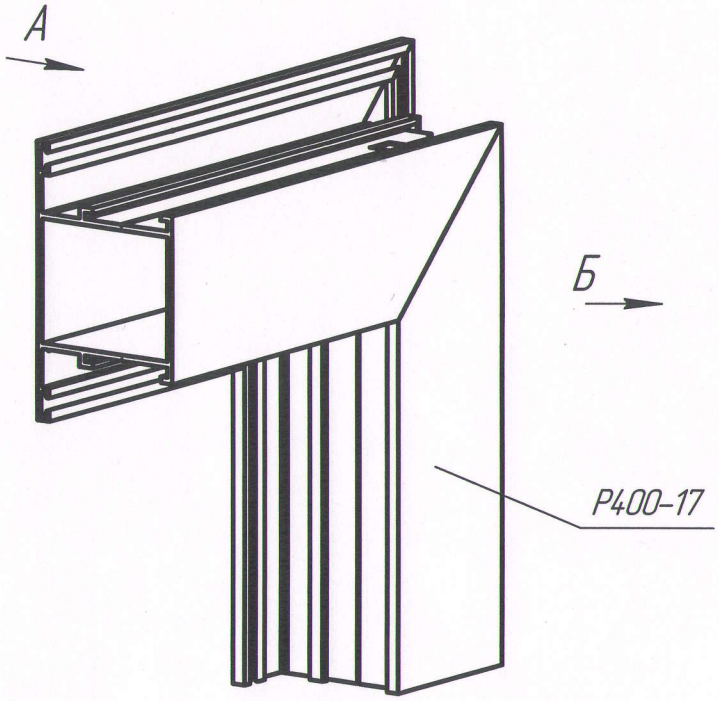
А

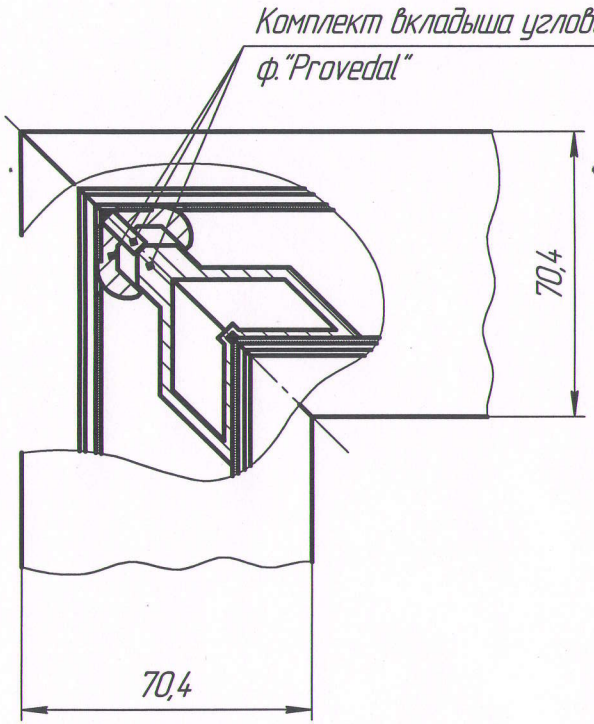

Комплект вкладыша углового 9ES/09
ф."Provedal"
70,4
70,4

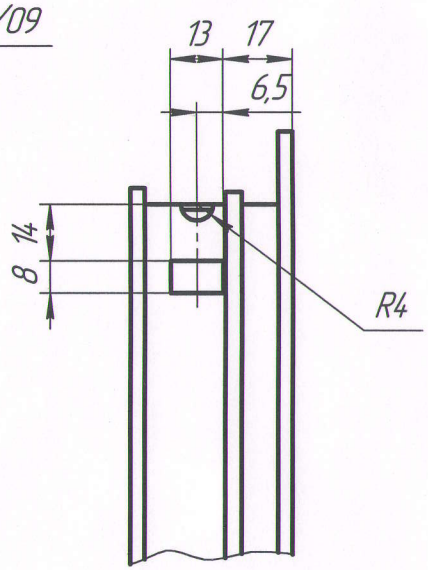
Б


13
17
6,5
8
14
R4

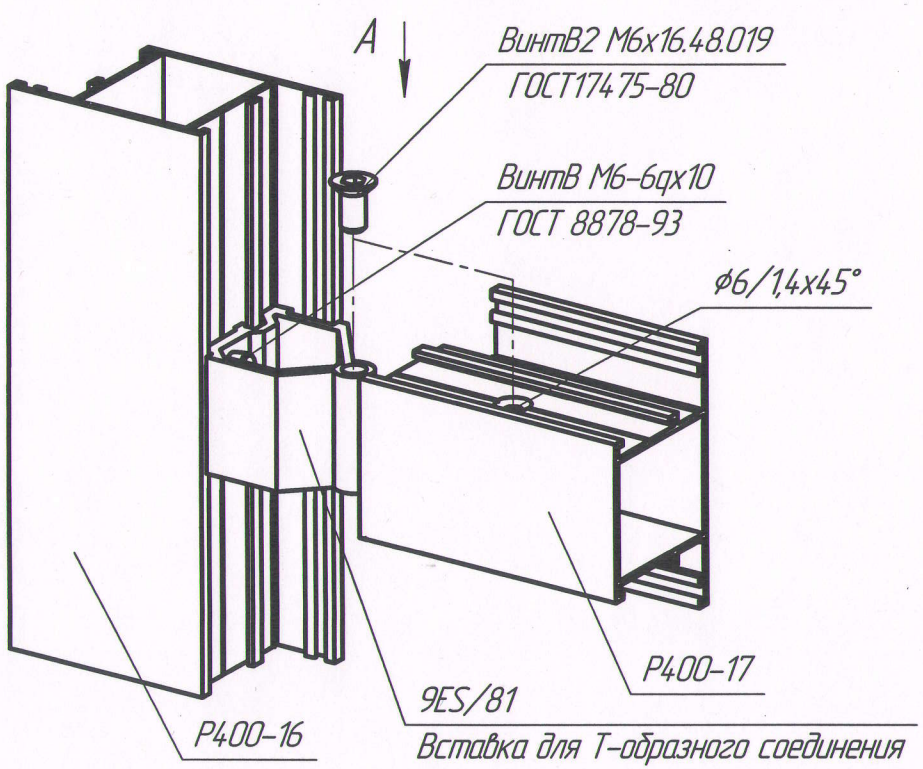
У-3

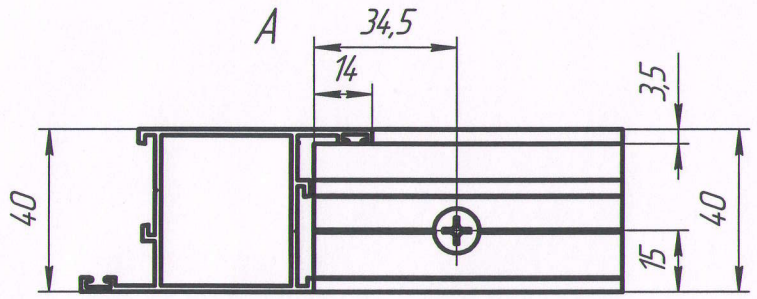

А
Б
Р400-17


А
Комплект вкладыша углового 9ES/09
ф."Provedal"
70,4
70,4

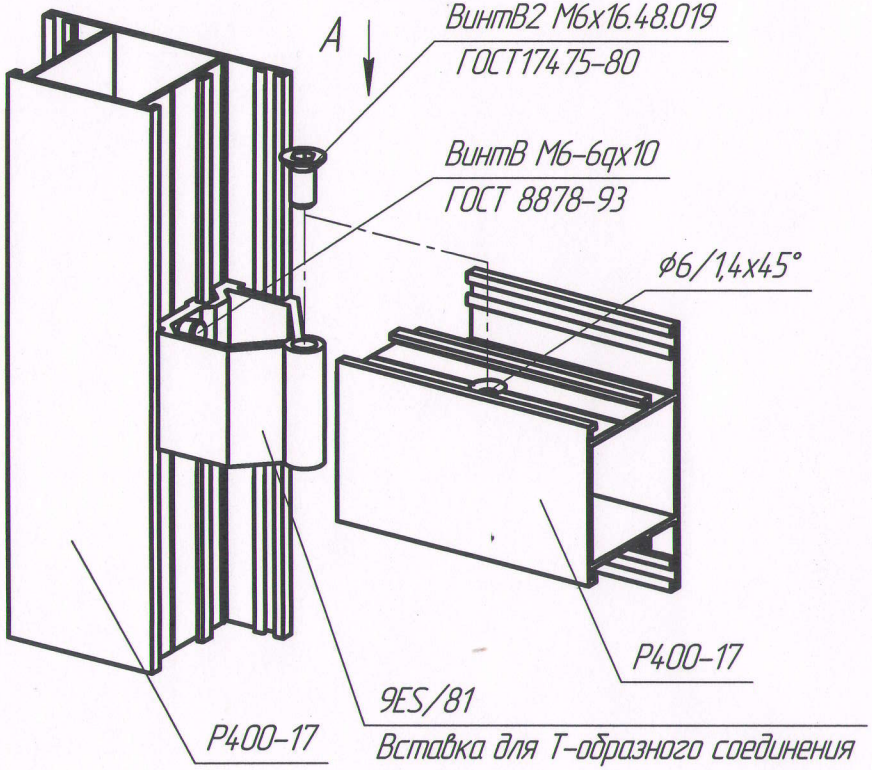

Б
13
17
6,5
8
14
R4

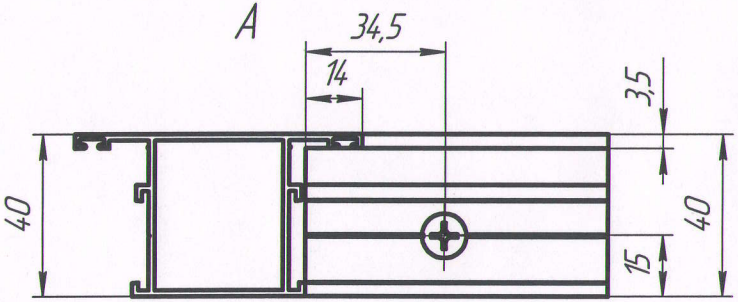
У-4


А
ВинтВ2 М6х16.48.019
ГОСТ17475-80
ВинтВ М6-6qх10
ГОСТ 8878-93
ф6/1,4х45°
Р400-17
9ES/81
Вставка для Т-образного соединения
Р400-16

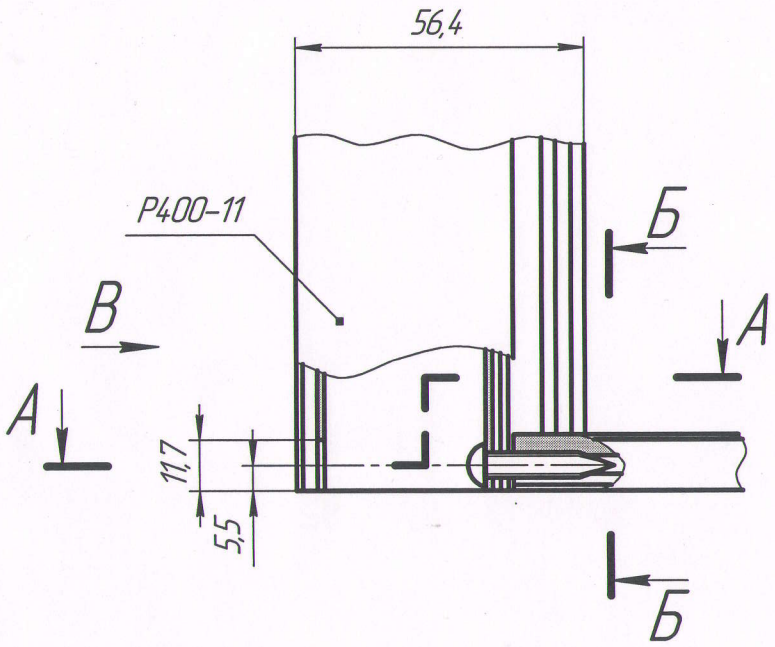

А
34,5
14
3,5
40
40
15

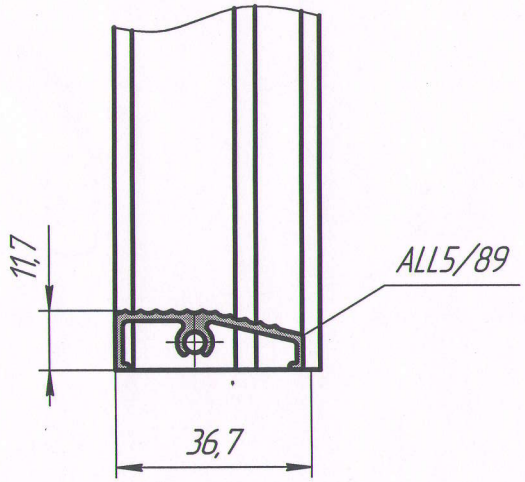
У-5

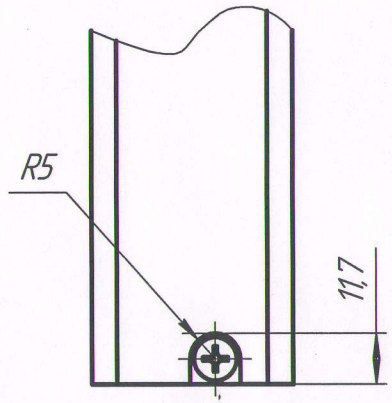

А
ВинтВ2 М6х16.48.019
ГОСТ17475-80
ВинтВ М6-6qх10
ГОСТ 8878-93
ф6/1,4х45°
Р400-17
9ES/81
Вставка для Т-образного соединения
Р400-17

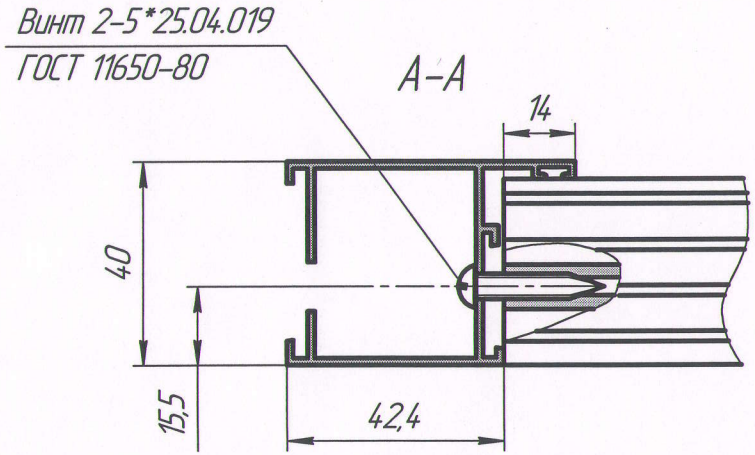

А
34,5
14
3,5
40
40
15

У-6


56,4
Р400-11
Б
В
А
А
11,7
5,5
Б

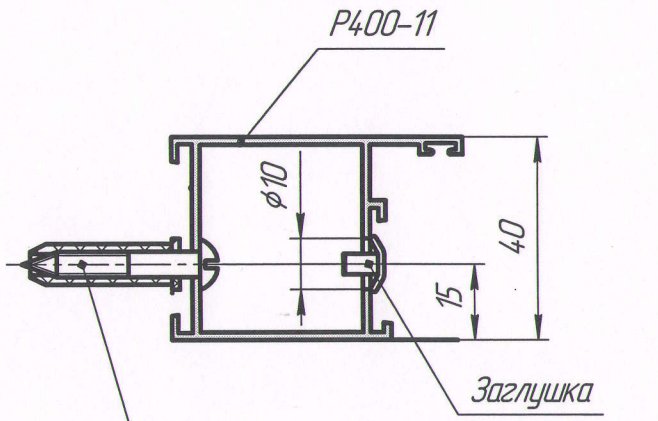

Б-Б
11,7
АЦ5/89
36,7


В
R5
11,7


Винт 2-5*25.04.019
ГОСТ 11650-80
А-А
14
40
15,5
42,4

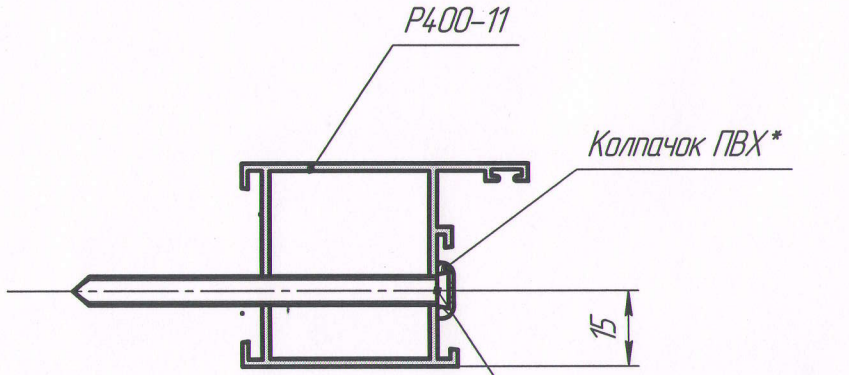
УМ-1

Вариант 1
(крепление в проем)



Шуруп 1-5×35.019 ГОСТ 1144-80
Дюбель ТНП 189-01 шаг 500...700 мм

Вариант 2
(крепление в проем)



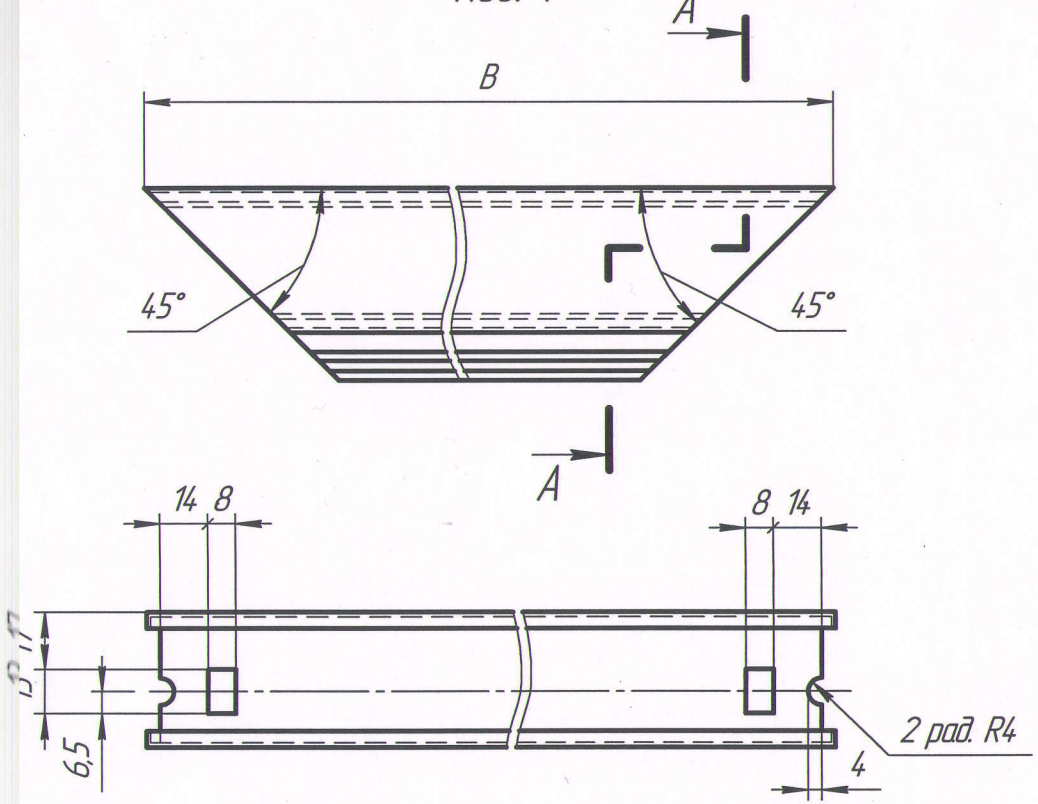
Шуруп-саморез "Г-У"
Тип ВЕ1 7,5×L

Подбор длины шурупа "Г-У". Таблица

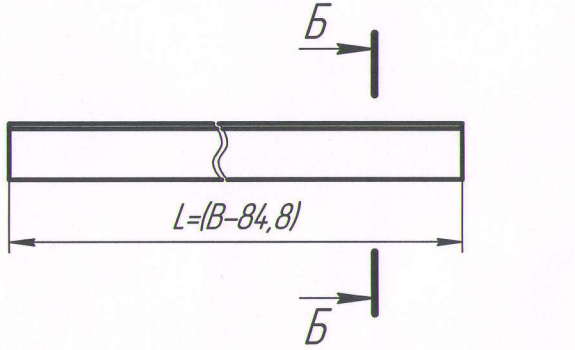
Материал строительной конструкции	Глубина закручивания а, мм	Длина шурупа min, мм L
Бетон	30	80
Кирпич силикатный	40	80
Кирпич керамический	40	80
Кирпич пористый	50	100
Пенобетон	60	100
Кирпич пустотный (min 2 стенки)	60	100

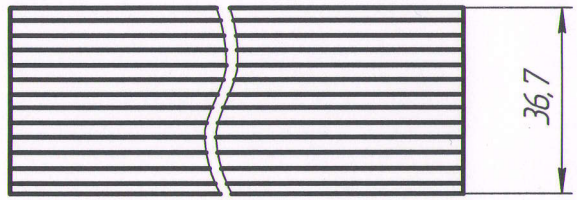
*- Колпачки входят в комплект поставки шурупов-саморезов "Г-У". Колпачки подрезать по месту.

Поз. 1

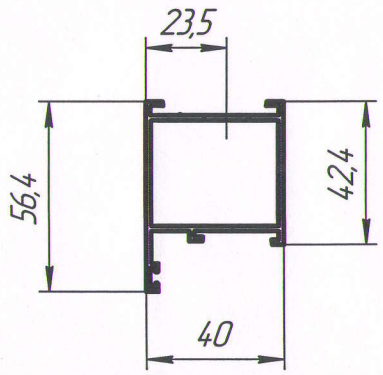


Поз. 2

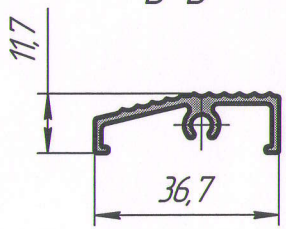




А-А

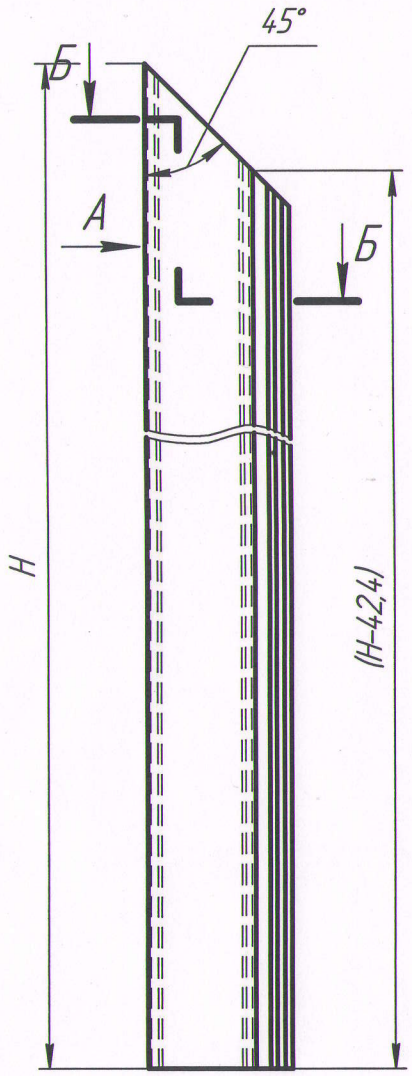


Б-Б

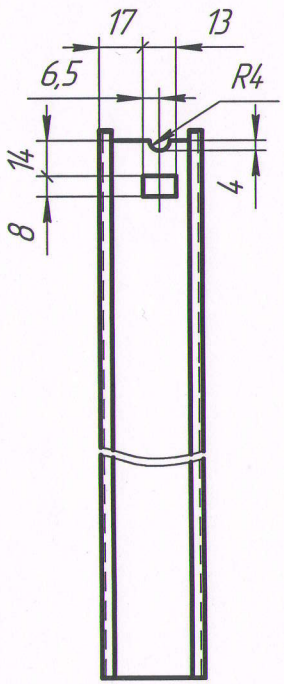


Примечание: отверстие под шпингалет ⌀10 мм обработать в деталях поз.1 и поз.2 по месту.

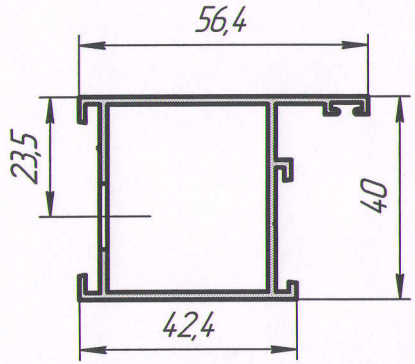
Поз. 3



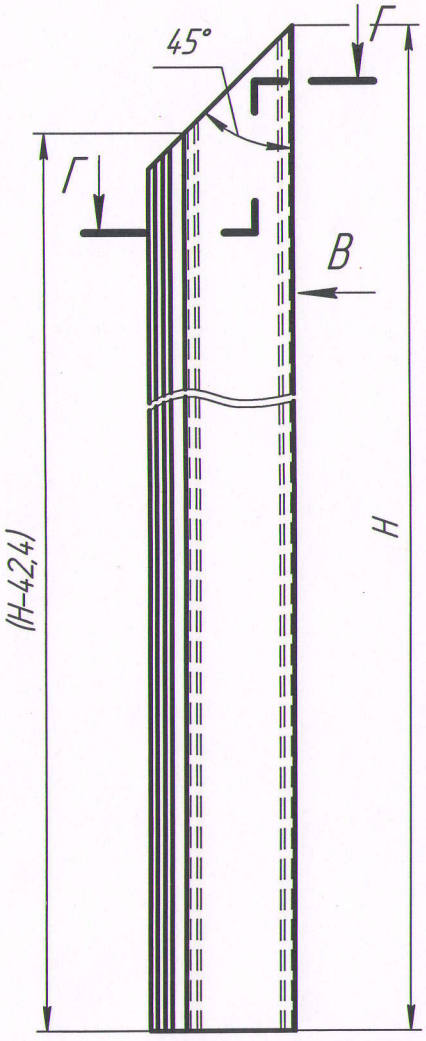
А



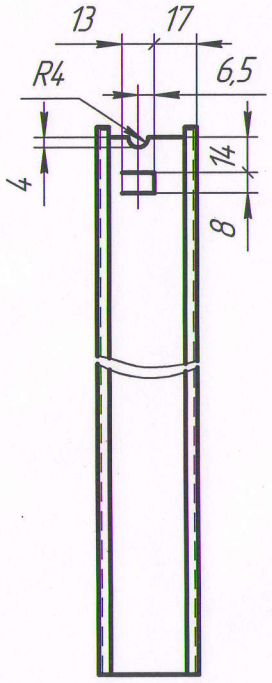
Б–Б (1:1)



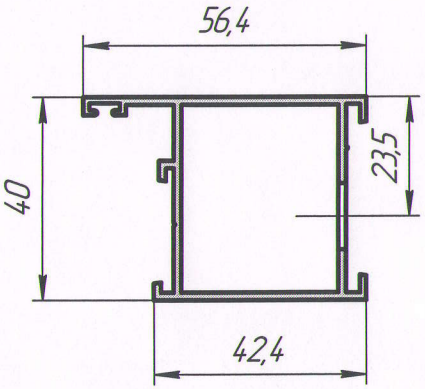
Поз. 4



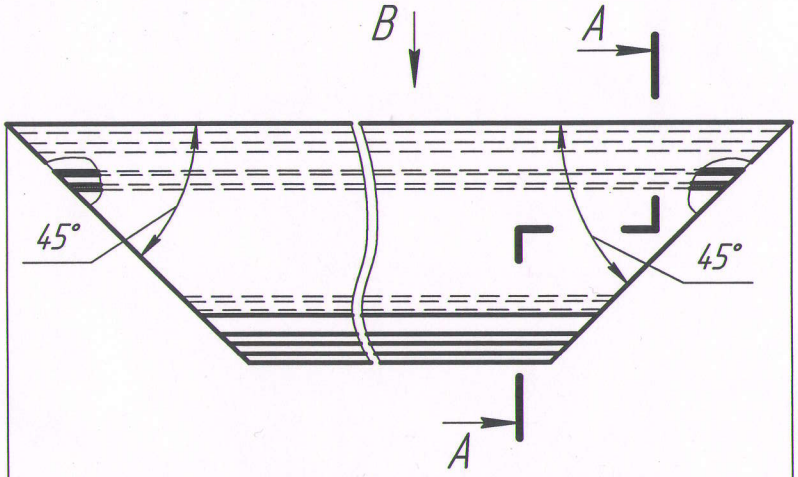
В



Г–Г (1:1)



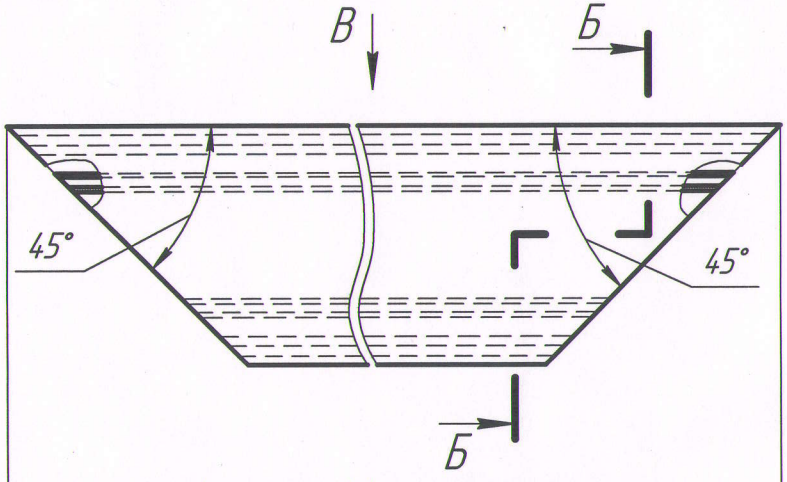
Поз. 5



$L=B_п=(B-36.9*2-5)/2$ при равных полотнах

$L=B_п=B-B_ш-36,9*2-5$ при $B_ш \leq B_п$

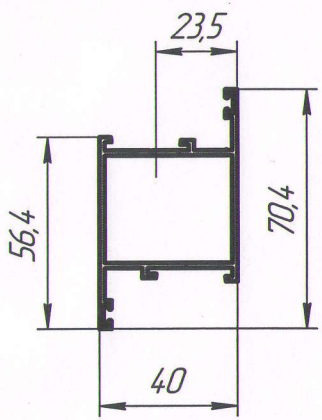
Поз. 6



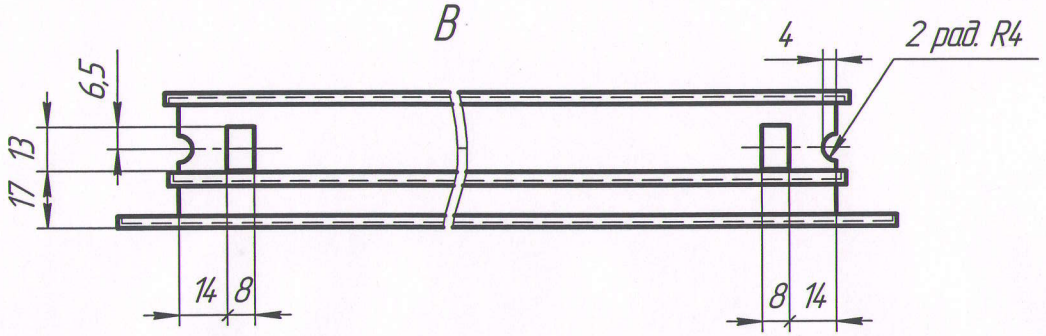
$L=B_п=(B-36.9*2-5)/2$ при равных полотнах

$L=B_п=B-B_ш-36,9*2-5$ при $B_ш \leq B_п$

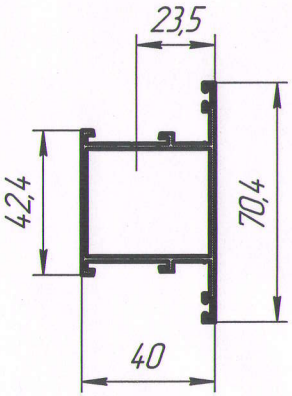
А–А



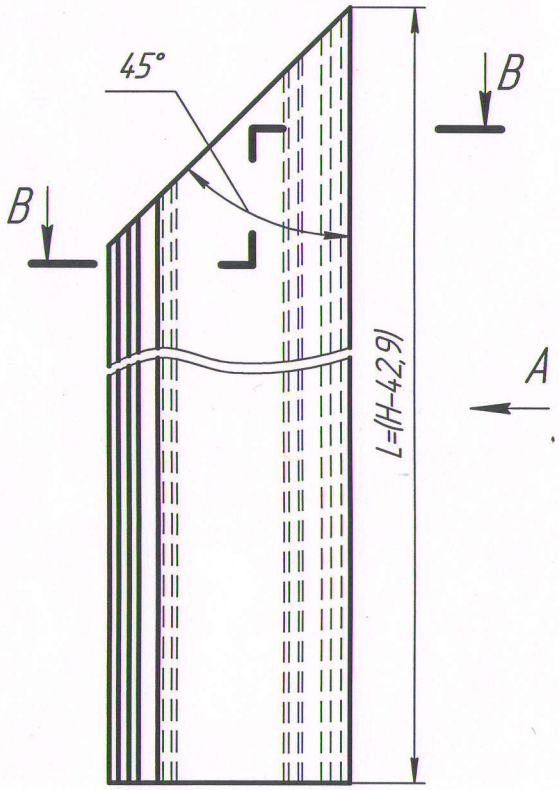
В



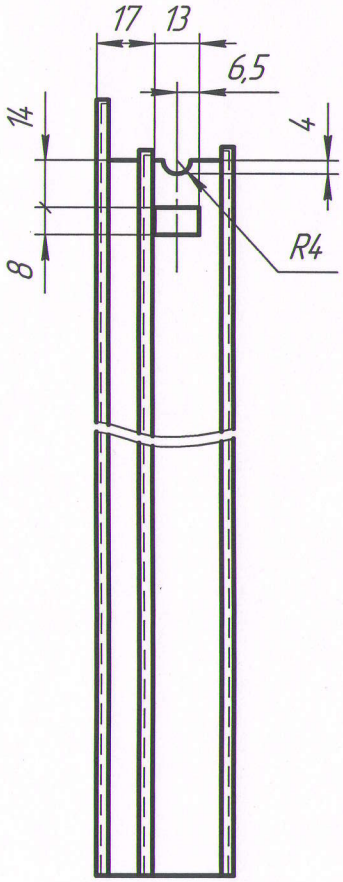
Б–Б



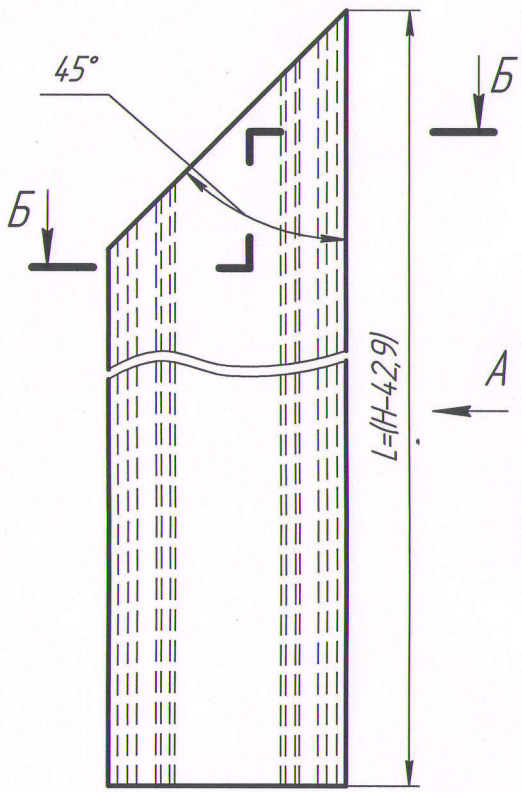
Поз. 7



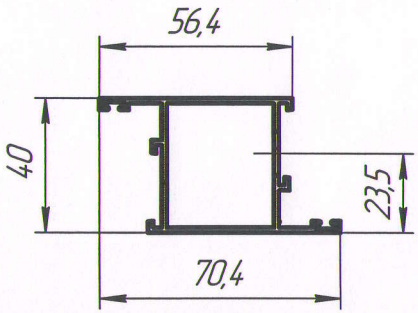
А



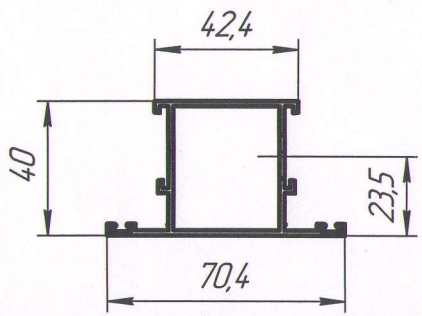
Поз. 8



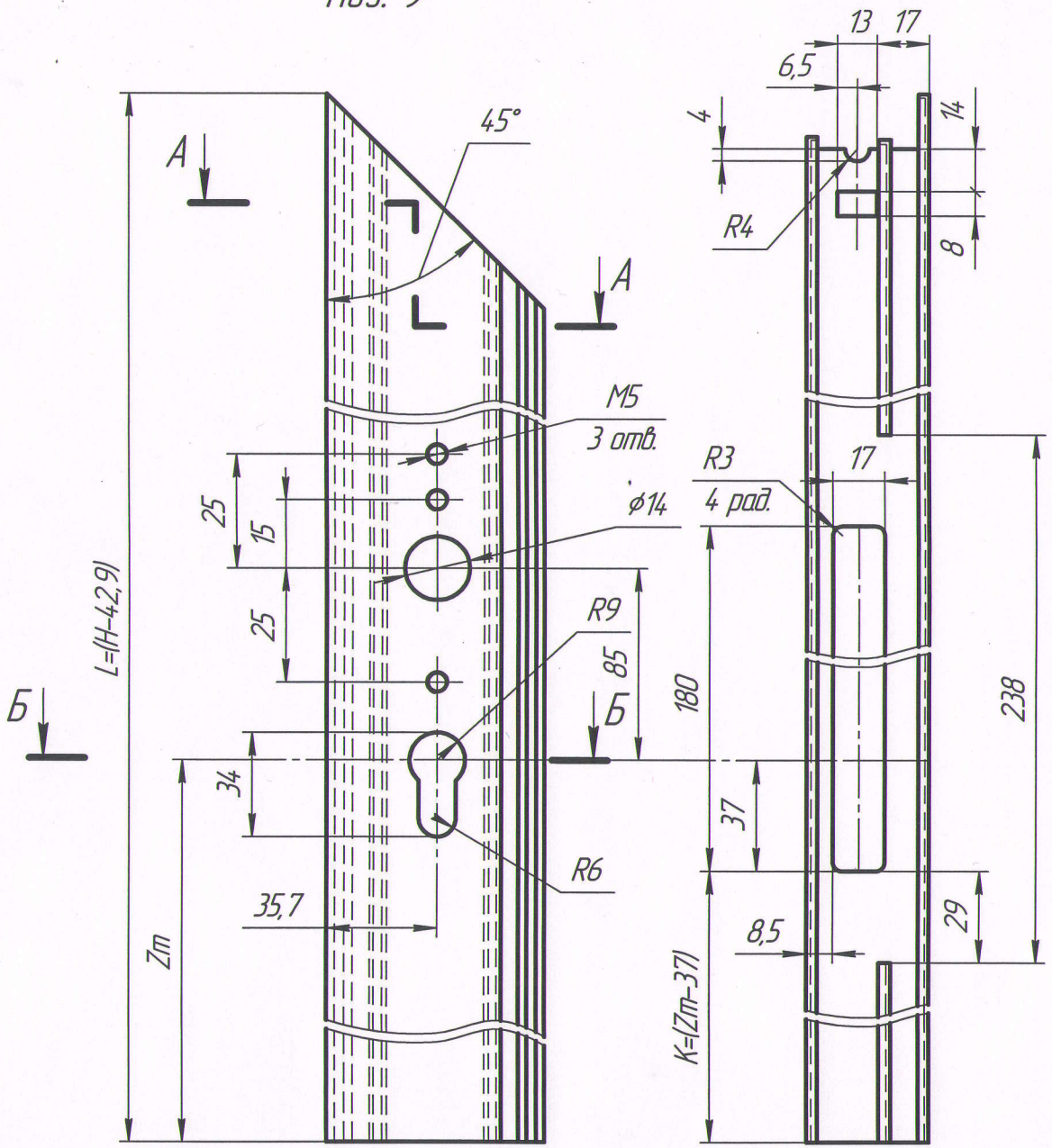
В–В



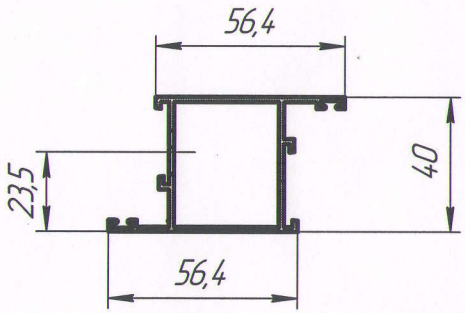
Б–Б



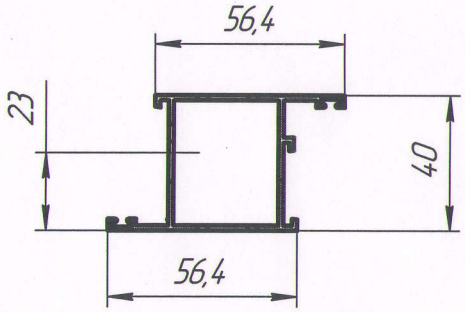
Поз. 9


А
А
Б
Б
45°
L=(H-42,9)
Zm
M5
3 отв.
ø14
25
15
25
34
35,7
R9
85
R6
180
13
17
6,5
4
14
R4
8
R3
4 рад.
17
238
37
8,5
29
K=(Zm-37)

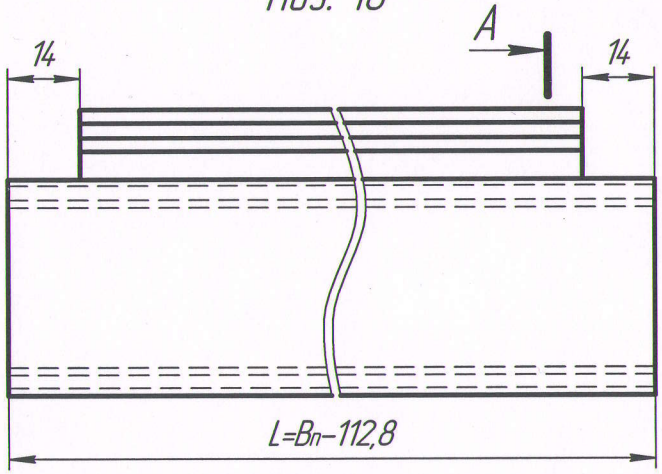
А–А

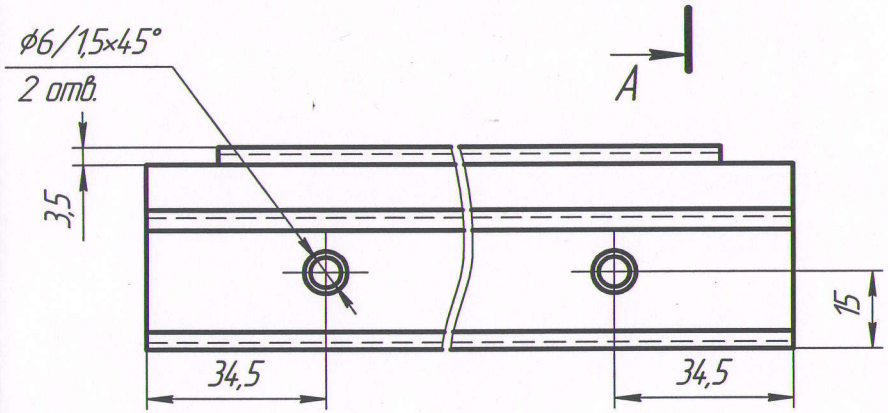

56,4
23,5
40
56,4

Б–Б

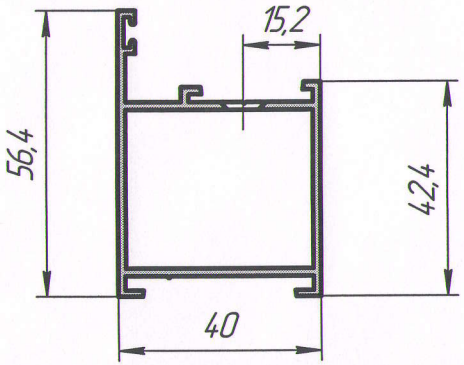

56,4
23
40
56,4

Поз. 10

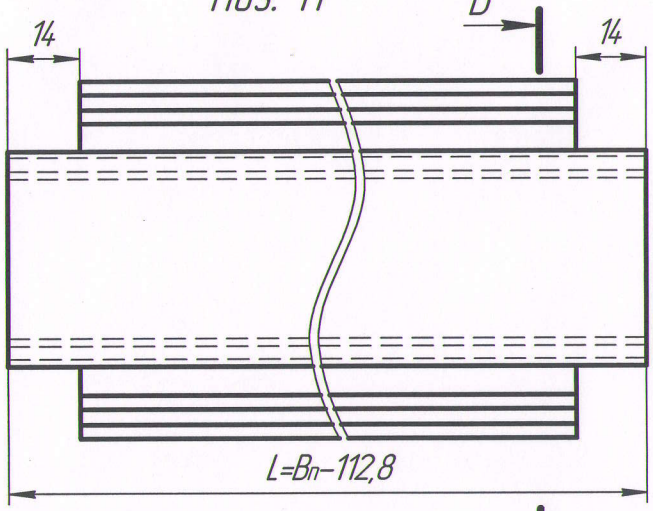


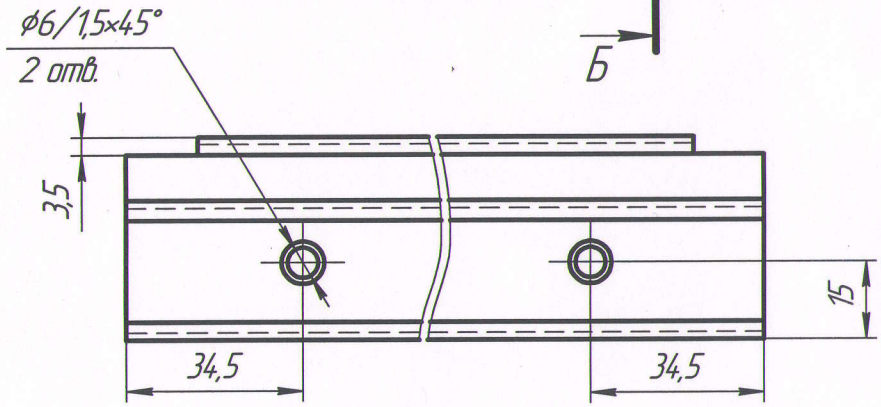


А–А

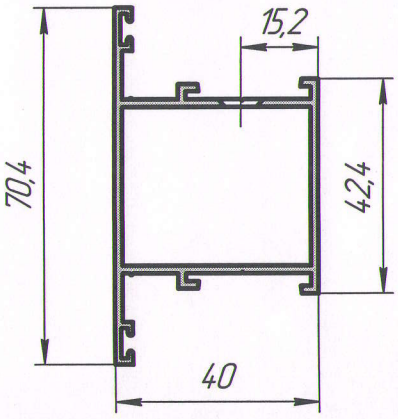


Поз. 11

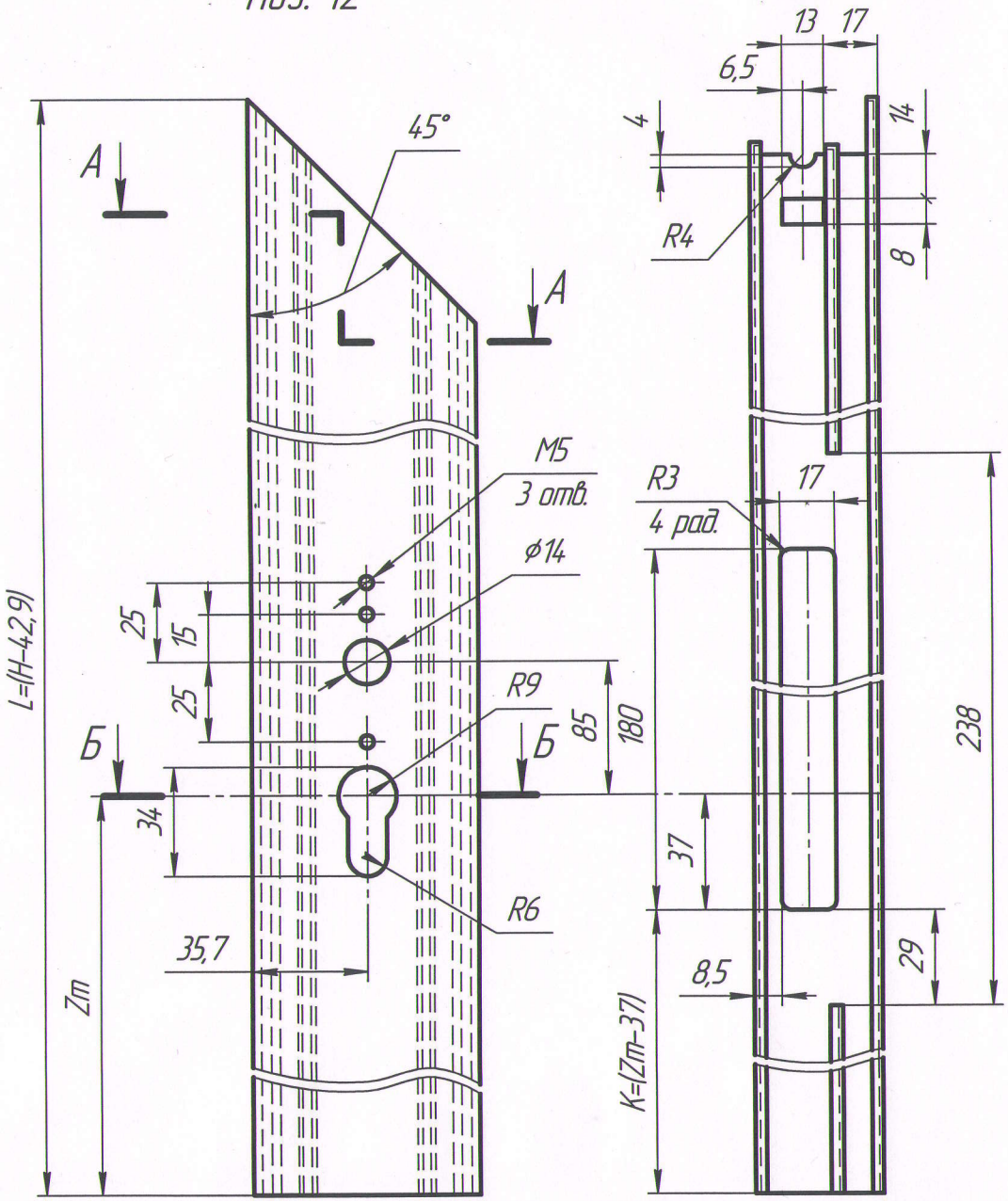




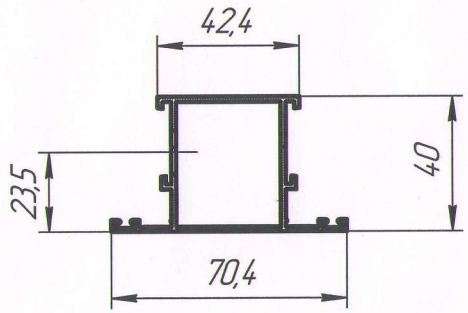
Б–Б



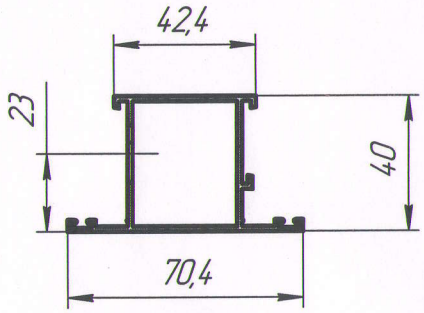
Поз. 12

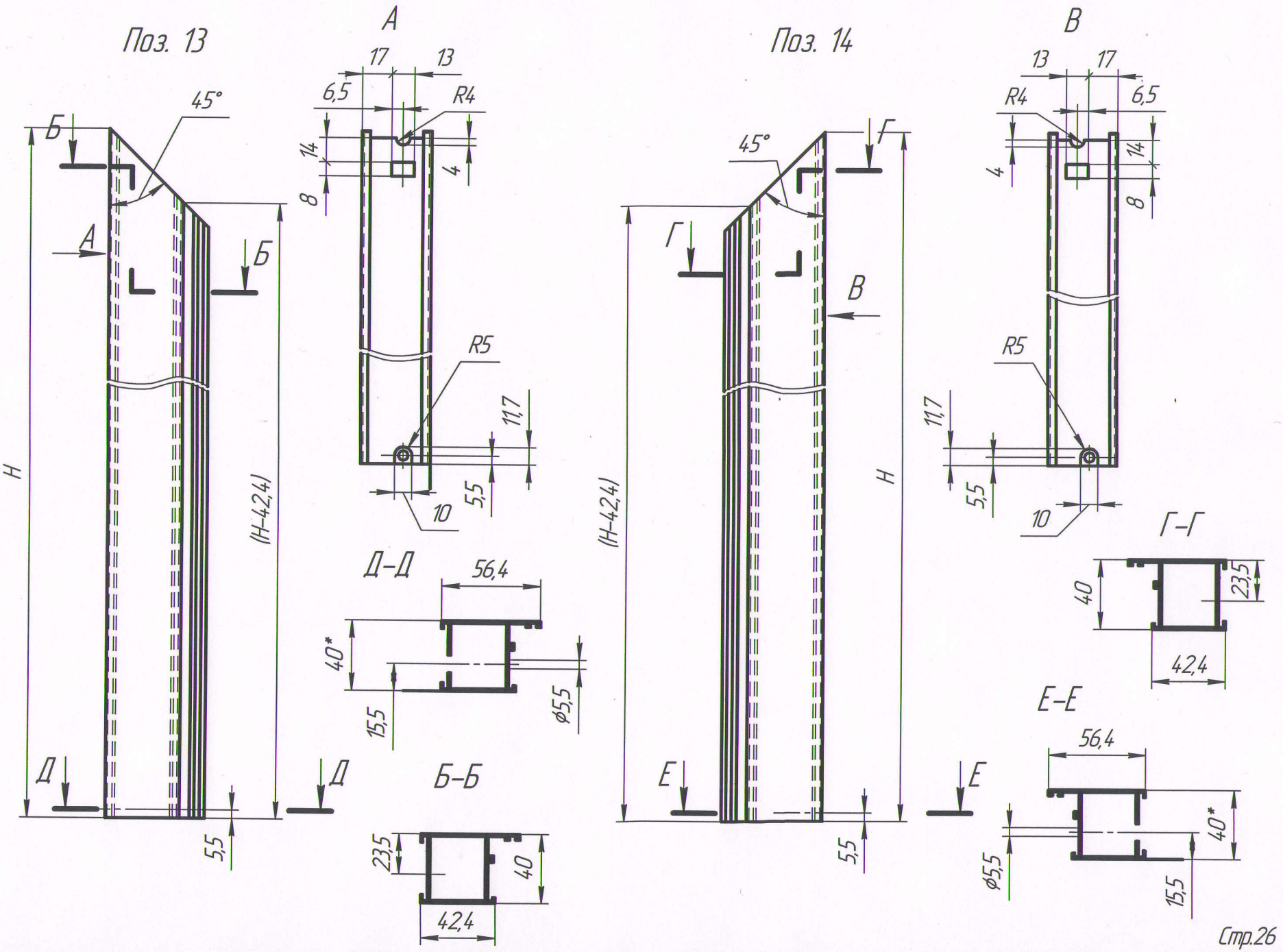

13
17
6,5
4
14
45°
A
A
R4
8
M5
3 отв.
R3
4 рад.
17
ф14
25
15
25
R9
85
180
238
Б
Б
34
37
R6
35,7
29
8,5
L=(H-42,9)
Zm
K=(Zm-37)

А–А

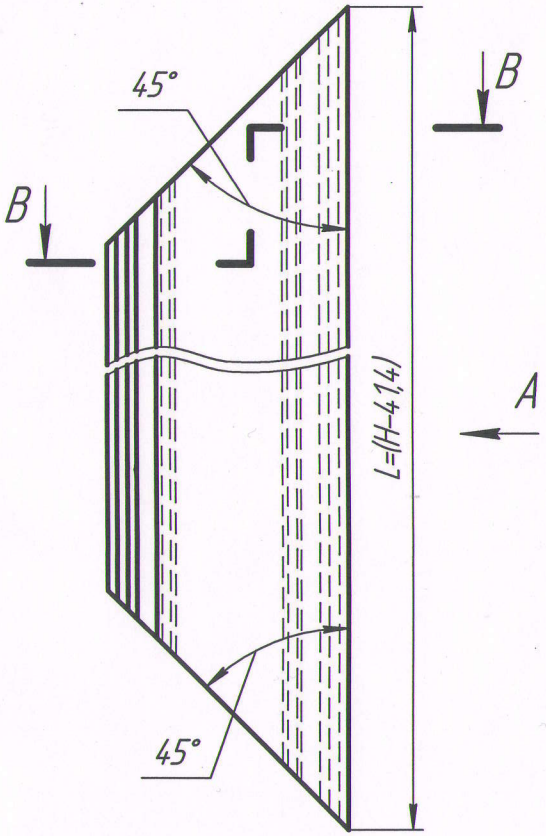

42,4
23,5
40
70,4

Б–Б

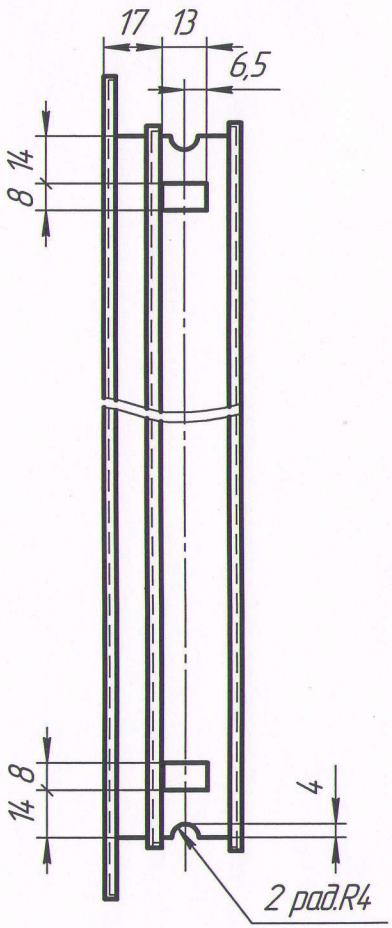

42,4
23
40
70,4


Поз. 13
Поз. 14
А
В
Б
Г
Д
Е
45°
H
(H-42,4)
5,5
17
13
6,5
R4
14
8
4
R5
11,7
10
Д–Д
56,4
40*
15,5
ø5,5
Б–Б
23,5
40
42,4
Г–Г
Е–Е

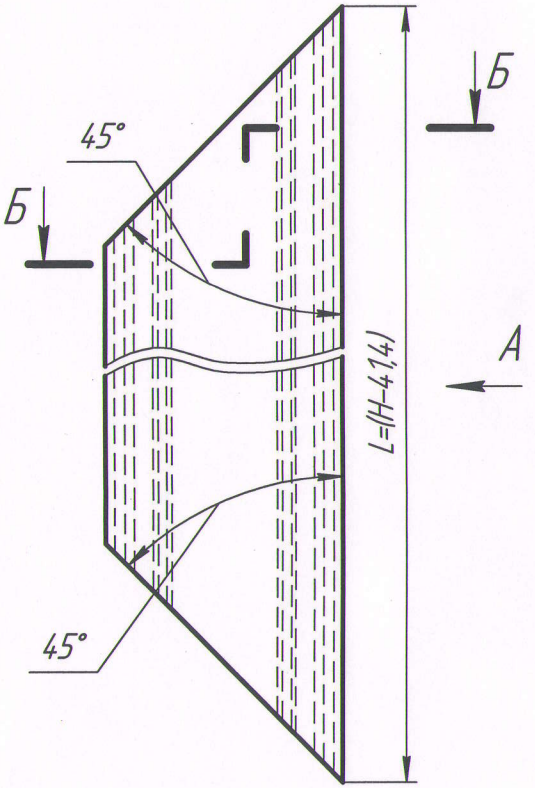
Поз. 15



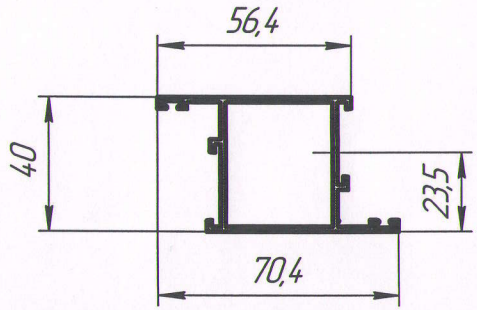
А



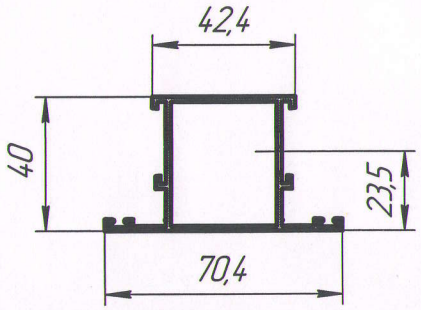
Поз. 16



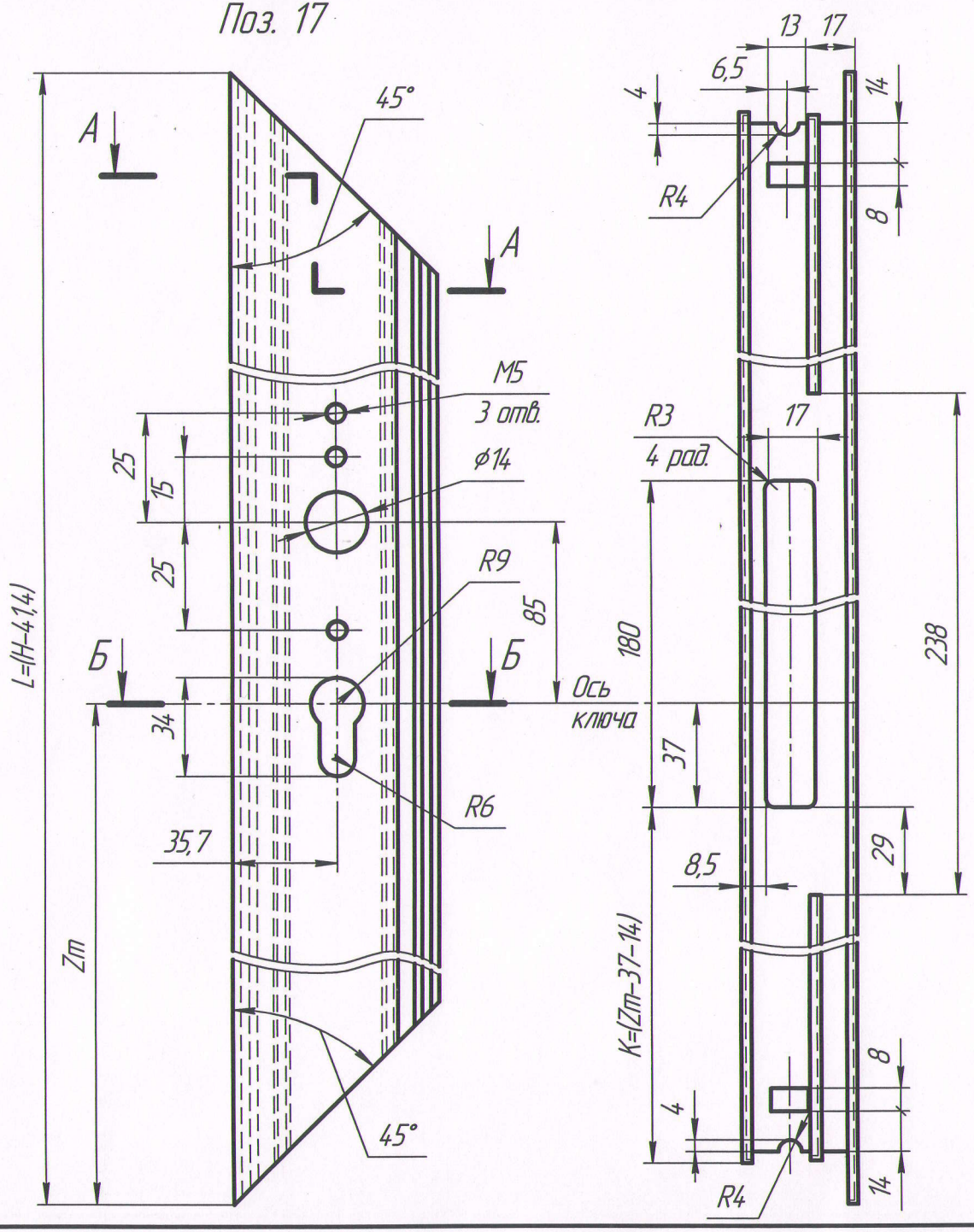
В–В



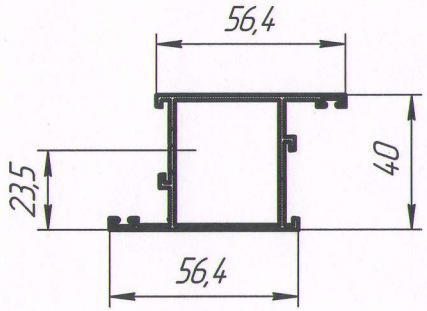
Б–Б



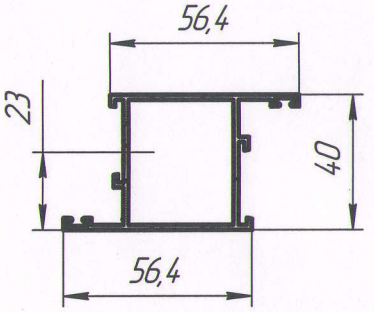
Поз. 17

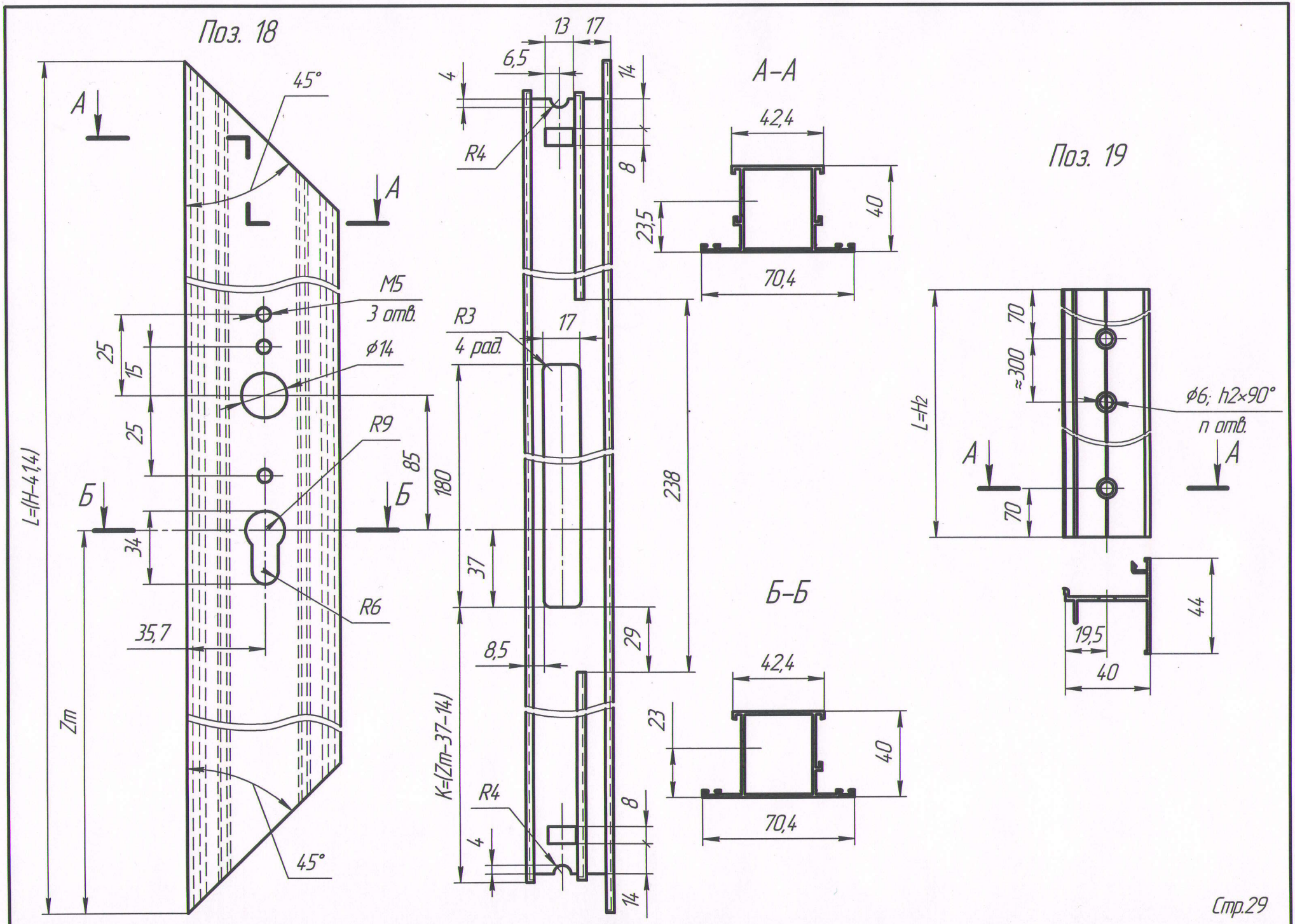

45°
A
A
Б
Б
M5
3 отв.
ф14
R9
R6
25
15
25
34
35,7
85
Ось
ключа
L=(H-41,4)
Zm
45°
13
17
6,5
4
14
R4
8
R3
4 рад.
17
180
238
37
29
8,5
K=(Zm-37-14)
8
4
R4
14

А–А

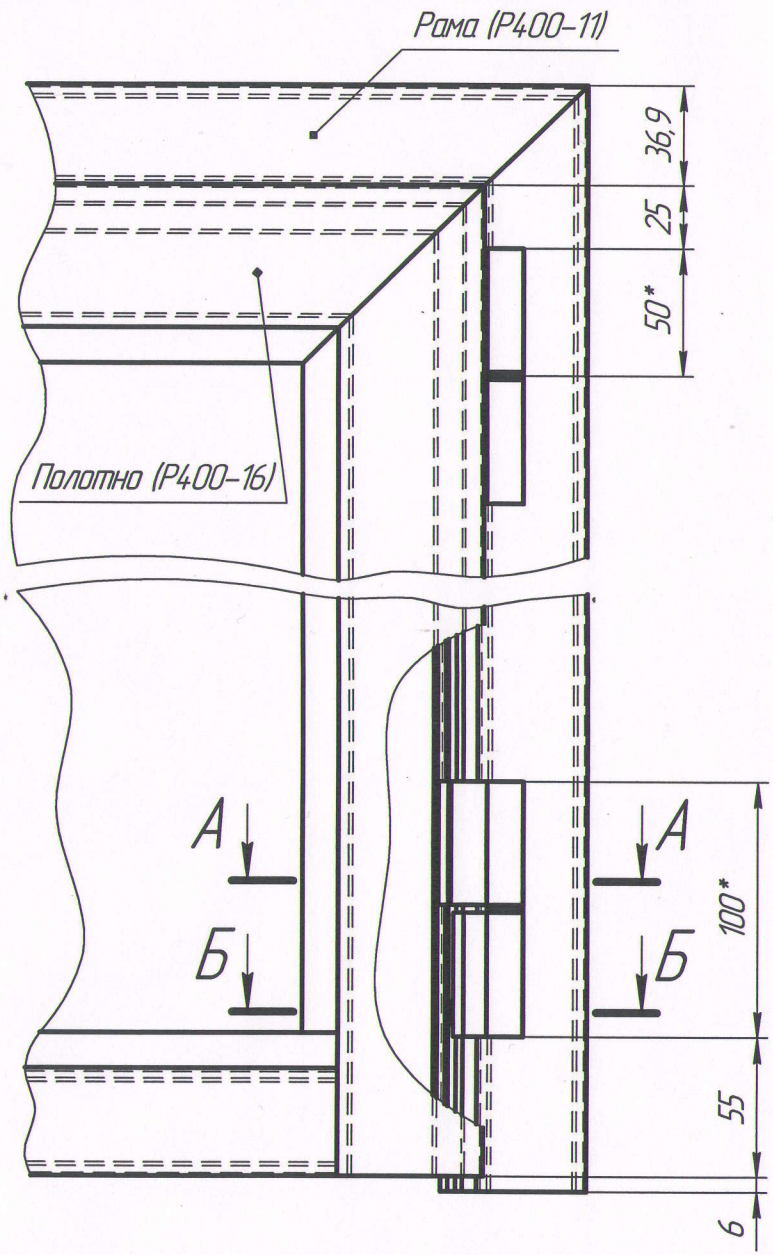

56,4
23,5
40
56,4

Б–Б

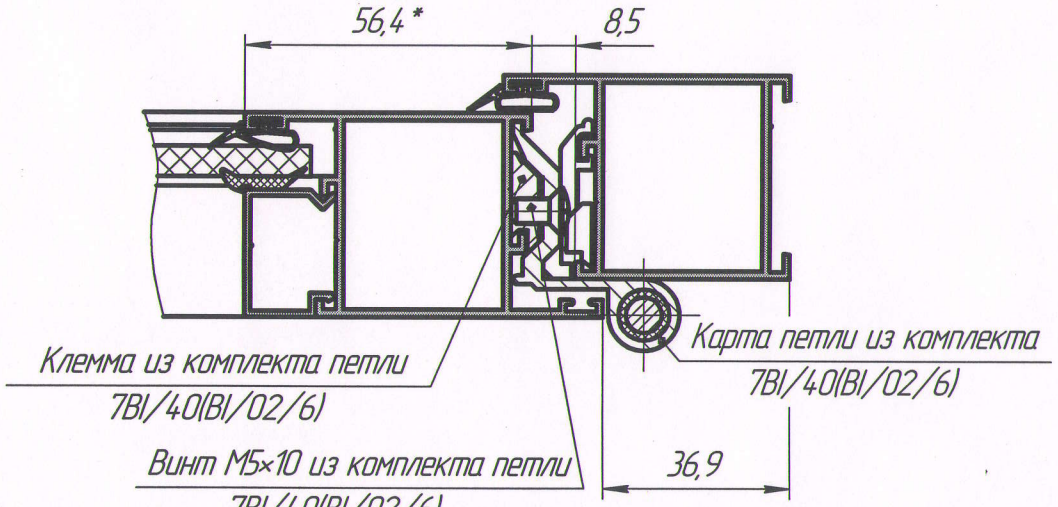

56,4
23
40
56,4


Поз. 18
А
45°
А
М5
3 отв.
ø14
25
15
25
R9
Б
Б
85
180
34
R6
35,7
L=(H-41,4)
Zm
45°
13
17
6,5
4
14
R4
8
R3
4 рад.
17
238
37
29
8,5
K=(Zm-37-14)
R4
8
4
14
А-А
42,4
23,5
40
70,4
Б-Б
42,4
23
40
70,4
Поз. 19
70
≈300
70
L=H2
ø6; h2×90°
n отв.
А
А
44
19,5
40
Стр.29

Приложение 1



А–А(1:1)



Б–Б(1:1)

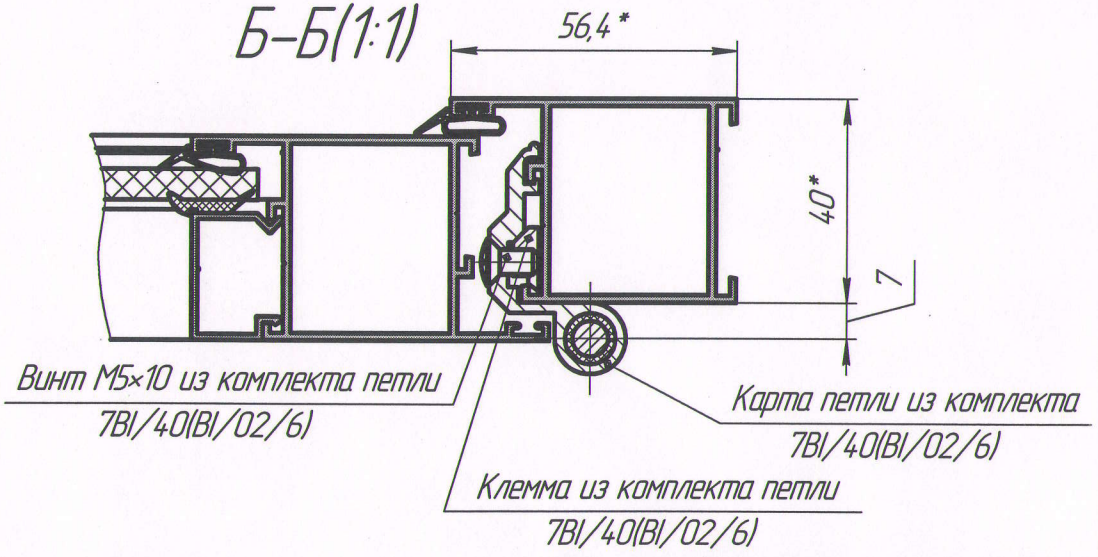


Схема установки петель
7BI/40

Приложение 2

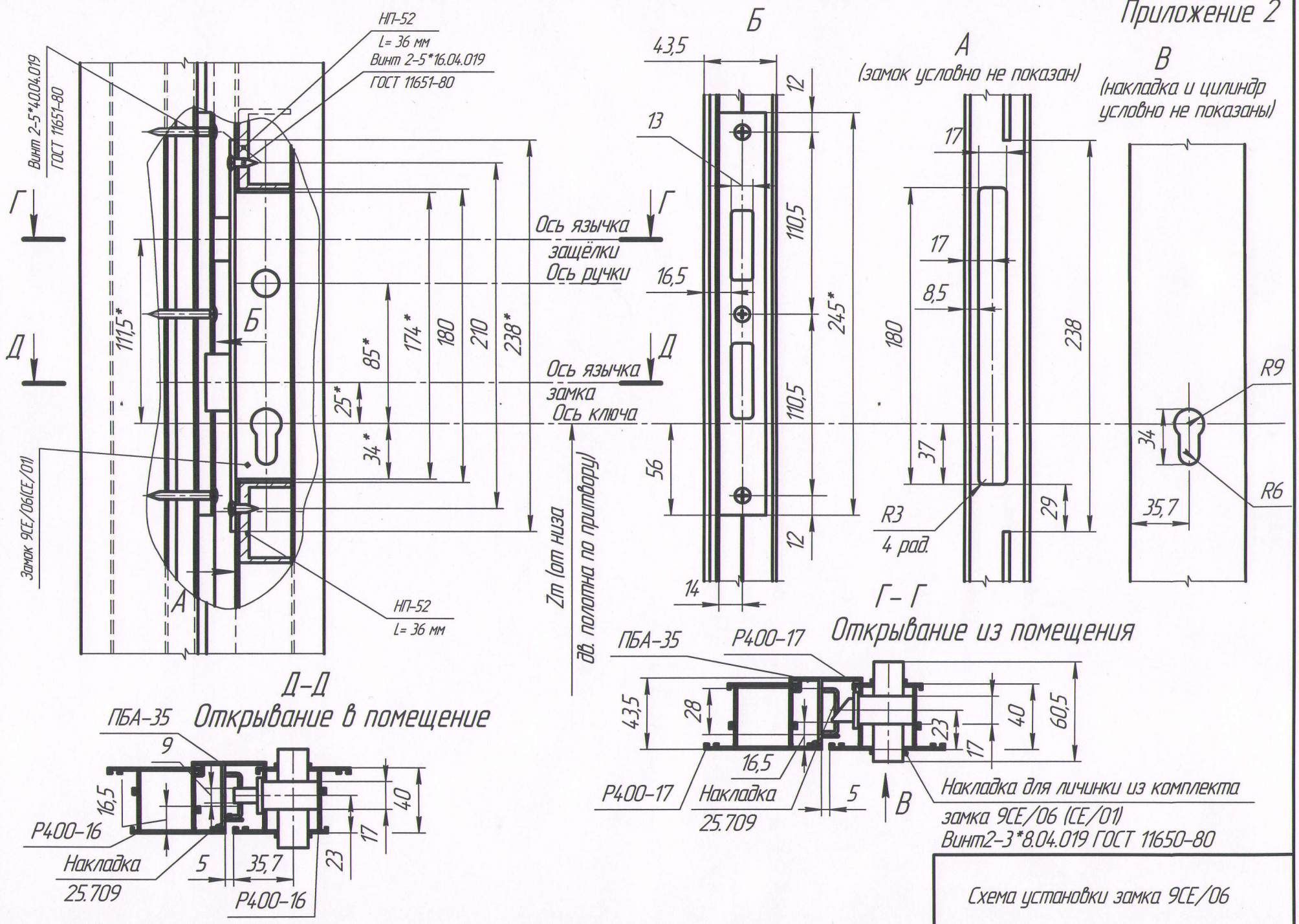


Схема установки замка 9СЕ/06

Приложение 3

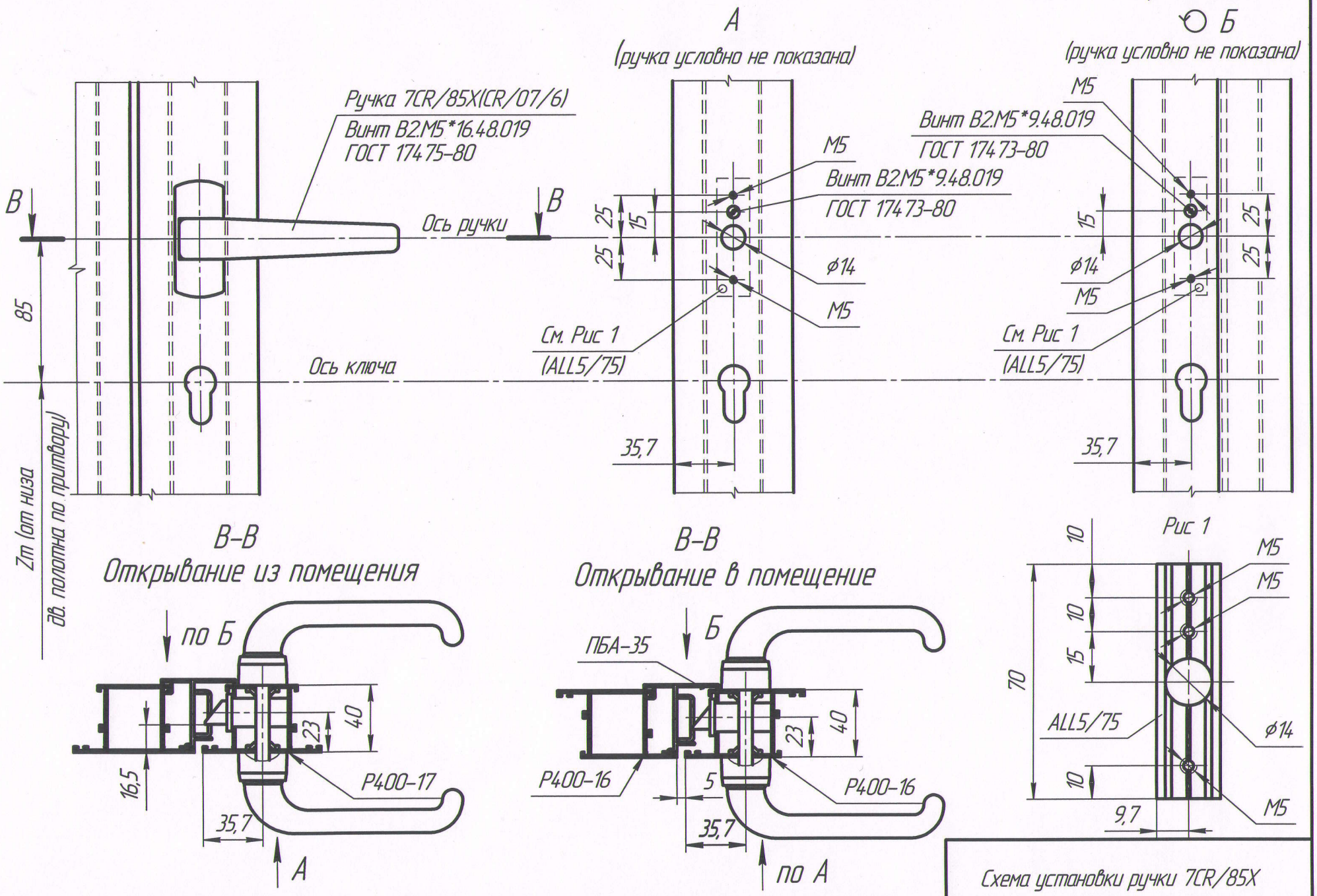


Схема установки ручки 7CR/85X

Приложение 4

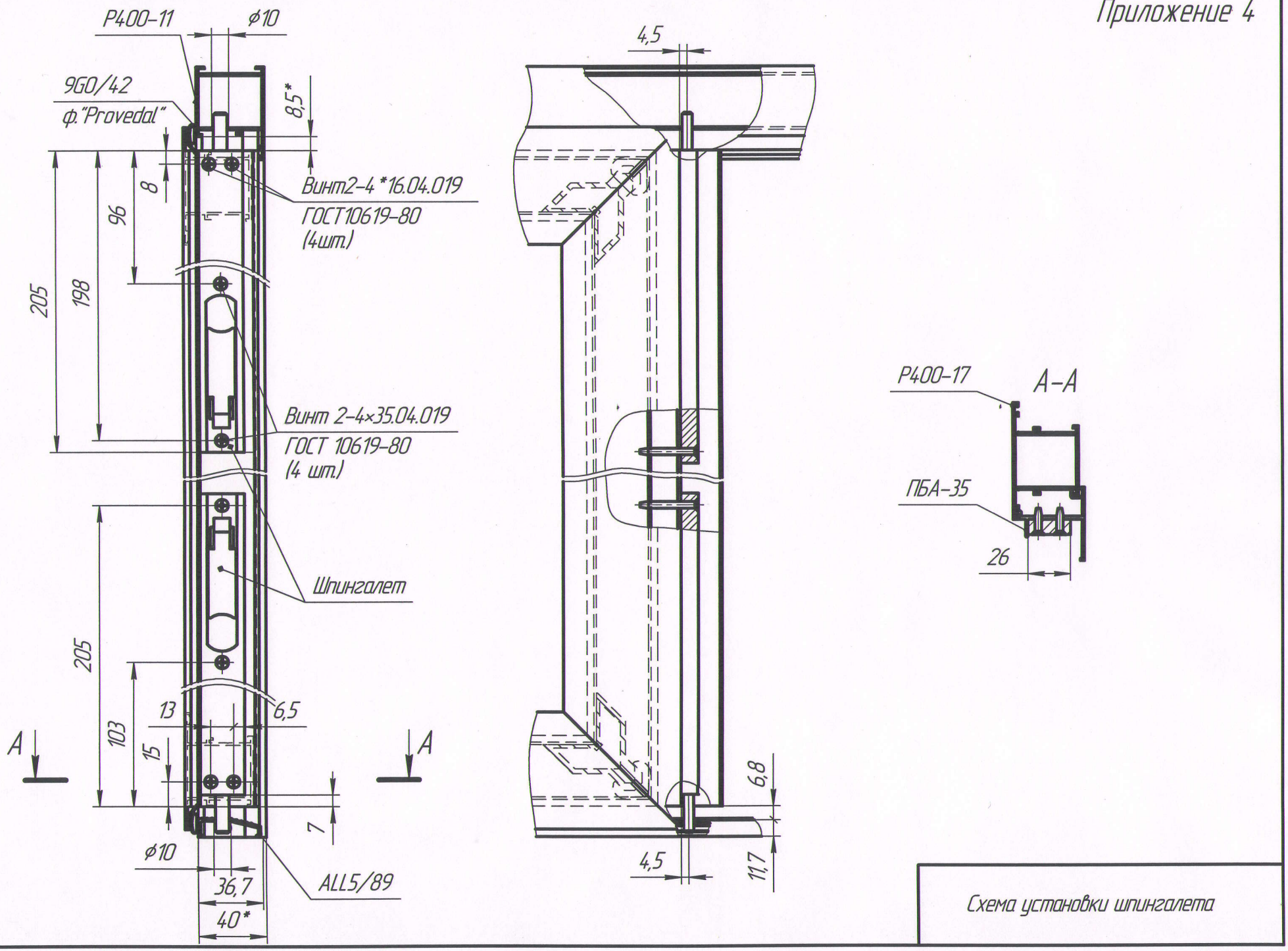
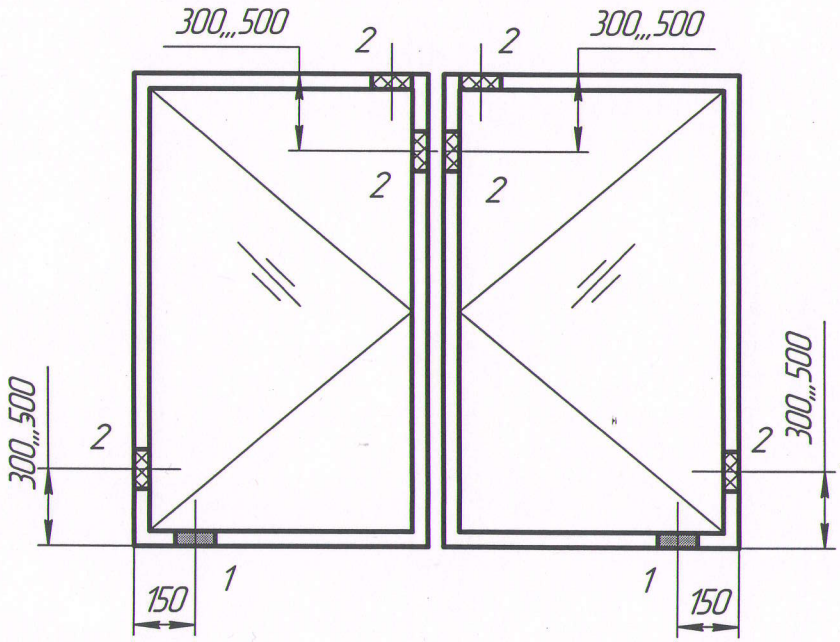
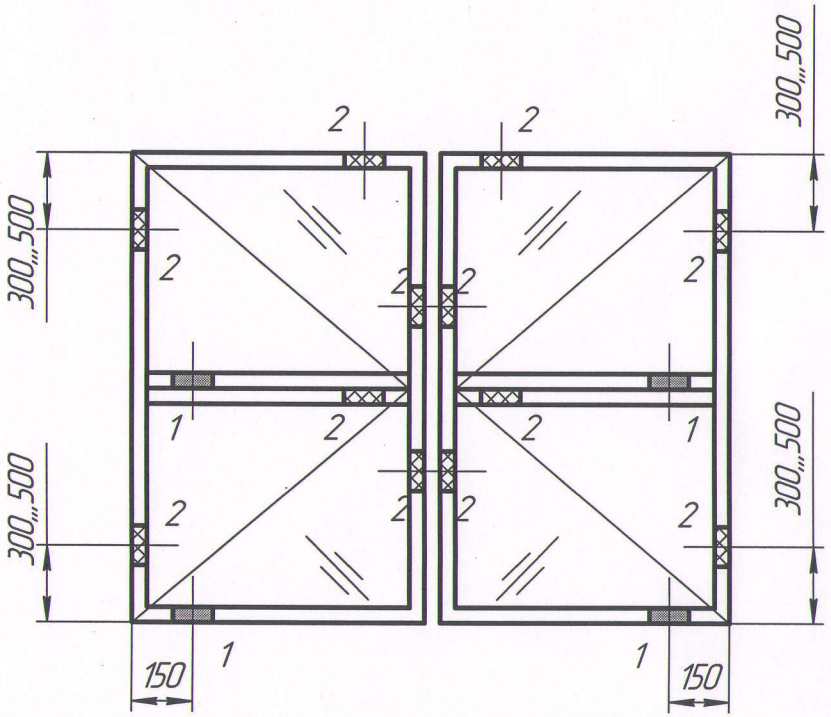


Схема установки шпингалета

Схема размещения подкладок при остеклении





Условные обозначения

1 – опорная подкладка

2 – фиксирующая подкладка

1. Заполнение должно устанавливаться на опорных и фиксирующих подкладках. Остекление без подкладок не допускается.
2. В качестве подкладок (опорных и фиксирующих) использовать резиновые уплотнители 960/04 ф. "Proveda" длиной l=100 мм.
3. Установка опорных и фиксирующих подкладок должна производиться с применением клеящего герметика.

Покупные комплектующие для производства дверей системы Р400

№ п/п	Комплектующие	Наименование изделия	Обозначение по каталогу ф."Provedal"
1	Резиновые уплотнители	Резина расклинивающая, ширина 2–3 мм	9G0/04
		Резиновая прокладка для рамы и створки с основой 6 мм	9G0/42
2	Фурнитура	Ручка	7CR/85X
		Замок	9CE/06
		Вставка для углового соединения рамы и полотна	9ES/09
		Вставка для Т-образного соединения	9ES/81
		Петля	7BI/40
		Шпингалет	
3	Монтажные метизы	Шуруп BE1 7,5×80 E–15303–08–0–3 BE1 7,5×100 E–15303–10–0–3 Дюбель TOGE DUBEL 10/92 ... 10/72 (F10M92 ... F10M72)	

Перечень оборудования и инструмента, необходимый для изготовления дверей системы Р400

№ п/п	Обозначение
1	Двуголовая пила SD-25
2	Отрезной станок MGS-73/33
4	Копировально-фрезерный станок KF-78/60
5	Стол монтажный В-4000
6	Пресс для пробивки отверстий Р 4000
7	Мерительный интрумент (штангенциркуль, рулетка 10м)
8	Ножницы для резки уплотнителей
9	Пневмоинтрумент