



# ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

## ТОРГОВО-ВЫСТАВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

***СИСТЕМА ПРОФИЛЕЙ ТВО-33***

**A-00110485-021-2005**

г. Жигулевск 2005 г.

Система профилей ТВО-33 предназначена для изготовления торгово-выставочного оборудования магазинов, выставок, офисов. Из профилей системы собираются прилавки, витрины, стеллажи, банковские стойки, выставочные стенды различных конфигураций.

Конструкции, собранные из профилей этой системы, отличаются прочностью, легкостью, минимальной трудоемкостью при изготовлении, монтаже и демонтаже.

Алюминиевые профили изготавливаются методом горячего прессования из алюминиевого сплава алюминий-магний-кремний в соответствии со следующими стандартами:

- химический состав по ГОСТ 22233-2001, ГОСТ 4784-97.
- размерный допуск профилей по ГОСТ 22233-2001.
- механические свойства по ГОСТ 22233-2001.

Поверхности профилей должны иметь:

- анодно-оксидное покрытие по ГОСТ 9.031-74.
- порошковое полимерное покрытие по ГОСТ 9.410-88.

Из профилей системы можно собирать всевозможные конструктивные элементы, в том числе комплексное торговое оборудование. Система позволяет построить торговый зал с учетом специфики предлагаемых товаров. Система профилей предусматривает несколько способов построения конструкций: отдельностоящие прилавки, витрины и моноблоки – непрерывные линии торгового оборудования. Отдельностоящие конструкции отличаются высокой технологичностью и удобством при транспортировке. Моноблоки из этой системы отличает высокая экономичность и технологичность сборки.

Облицовка панелей, полки изготавливаются из ДСП, ДВП, поликарбоната "Polygal", стекла, пластика и т.д. Толщина материала должно быть не более 8,5 мм.

Перечень комплектующих для производства торгово-выставочного оборудования приведен в приложении А, перечень оборудования и инструментов приведен в приложении Б.

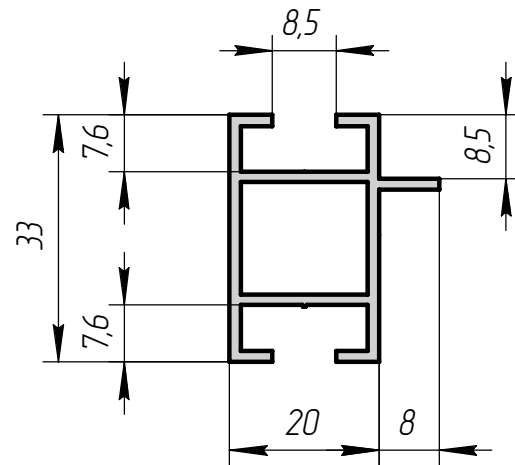
### *Требования к сборке*

*Собираемость оборудования в значительной степени зависит от точности резки профилей и облицовочных панелей. Хорошее сопряжение профилей друг с другом обеспечивается при условии точного выполнения фиксирующих отверстий под замки.*

*Толщина облицовочных панелей должна быть не более 8,5 мм.*

*При использовании стекла на верхних прогонах (для столешницы) края закрыть окантовочным профилем К405 (К406) в зависимости от толщины стекла.*

ТО-11Е



Площадь сечения,  $\text{см}^2 = 1,842$

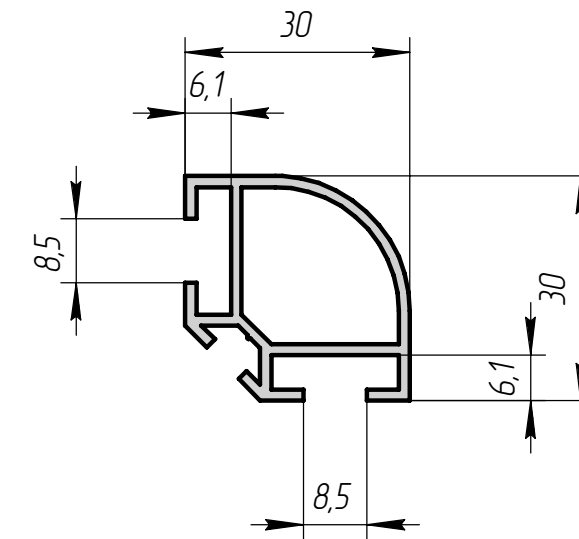
Центральный момент инерции относительно оси X  $J_x, \text{см}^4 = 1,3$

Центральный момент инерции относительно оси Y  $J_y, \text{см}^4 = 1,91$

Масса 1 п.м. = 0,499 кг

Периметр наружный, мм = 186,7

ТО-13Е



Площадь сечения,  $\text{см}^2 = 1,885$

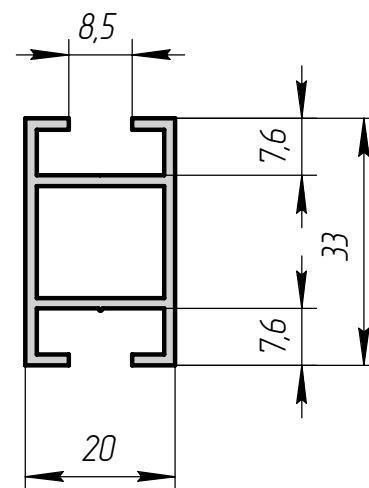
Центральный момент инерции относительно оси X  $J_x, \text{см}^4 = 1,82$

Центральный момент инерции относительно оси Y  $J_y, \text{см}^4 = 1,82$

Масса 1 п.м. = 0,511 кг

Периметр наружный, мм = 181

ТО-12Е



Площадь сечения,  $\text{см}^2 = 1,772$

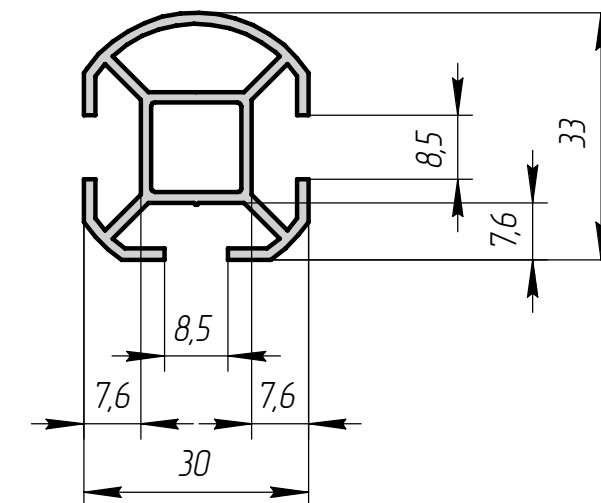
Центральный момент инерции относительно оси X  $J_x, \text{см}^4 = 1,07$

Центральный момент инерции относительно оси Y  $J_y, \text{см}^4 = 1,85$

Масса 1 п.м. = 0,48 кг

Периметр наружный, мм = 170,74

ТО-14Е



Площадь сечения,  $\text{см}^2 = 2,327$

Центральный момент инерции относительно оси X  $J_x, \text{см}^4 = 2,44$

Центральный момент инерции относительно оси Y  $J_y, \text{см}^4 = 2,01$

Масса 1 п.м. = 0,631 кг

Периметр наружный, мм = 216,1























































